

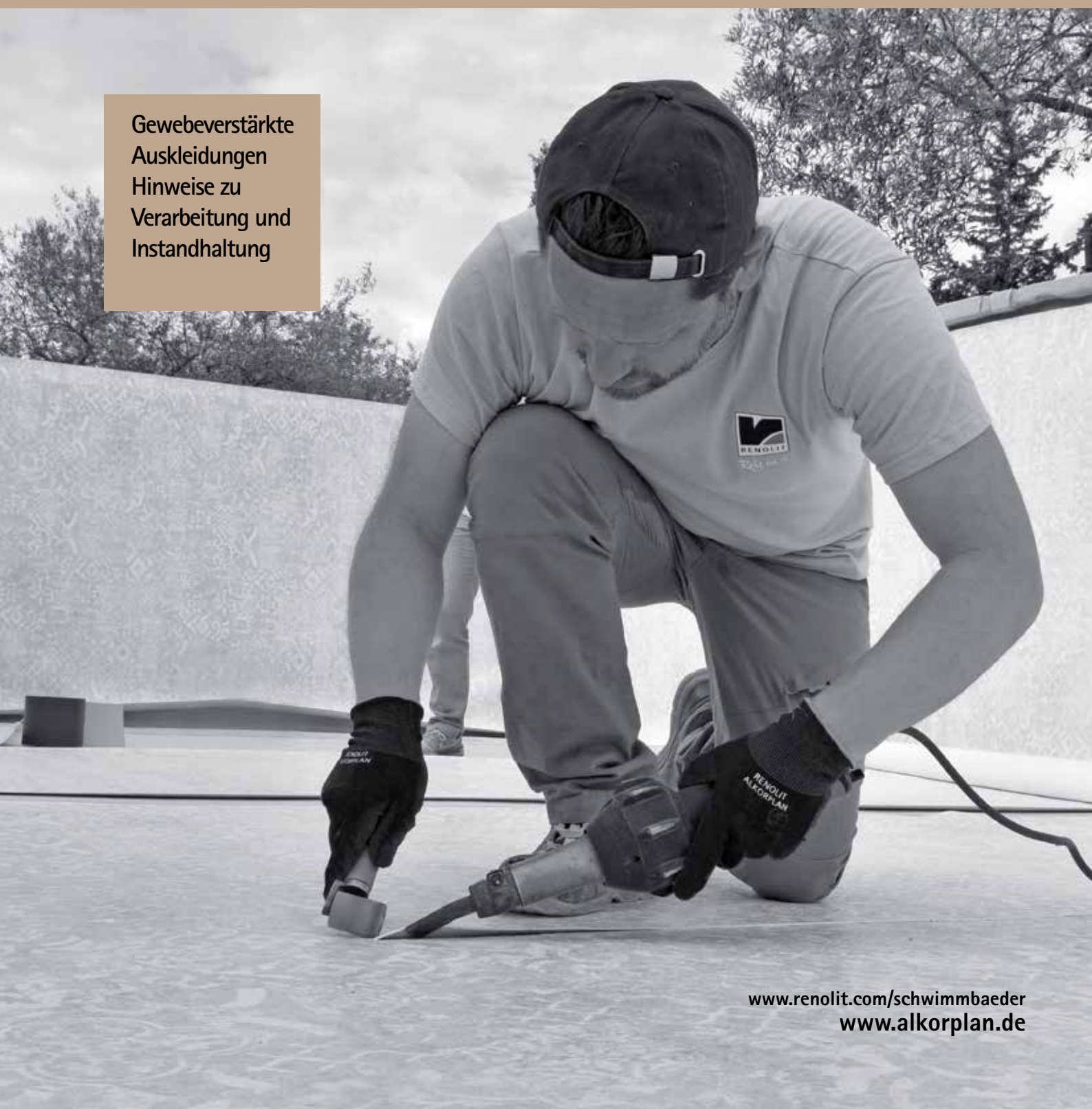


Rely on it.

## RENOLIT ALKORPLAN

*Profi-Katalog für Fachverleger: gewebeverstärkte Schwimmbadfolien*

Gewebeverstärkte  
Auskleidungen  
Hinweise zu  
Verarbeitung und  
Instandhaltung



[www.renolit.com/schwimmbaeder](http://www.renolit.com/schwimmbaeder)  
[www.alkorplan.de](http://www.alkorplan.de)

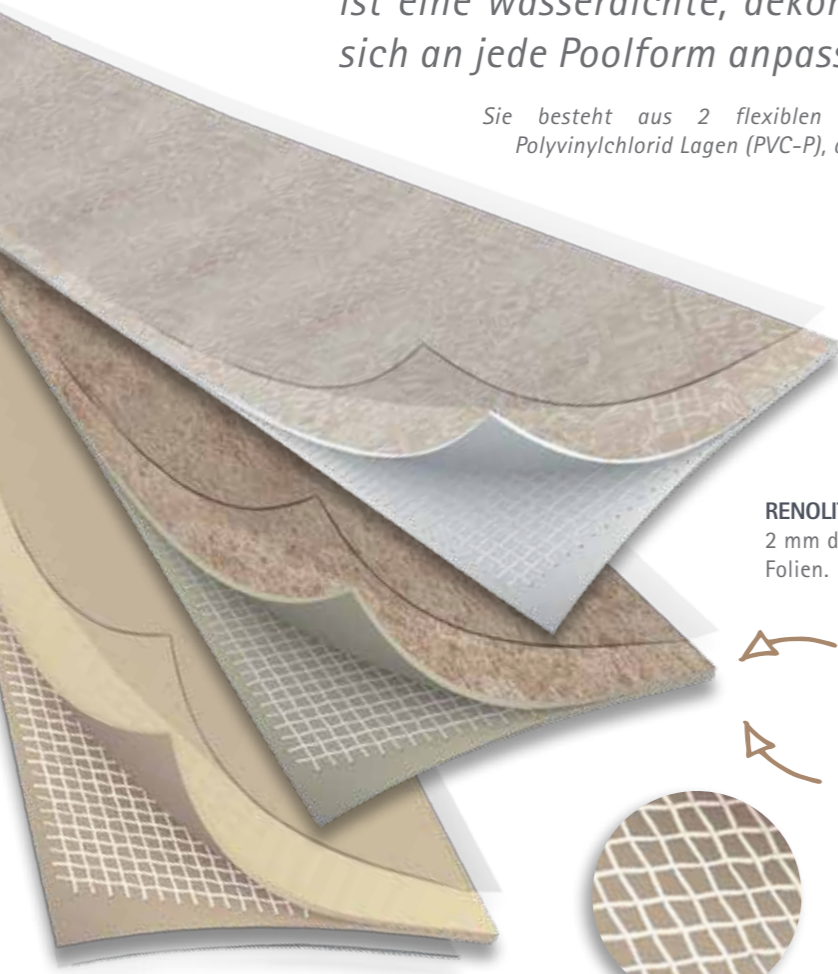


## INHALTSVERZEICHNIS

Was ist die RENOLIT ALKORPLAN gewebeverstärkte Abdichtungsbahn?	3
Werden auch Sie Renolit-Profi	7
Produktpalette	11
Hinweise zur Pflege Ihrer Schwimmbad-Abdichtungsbahn	47
Werbematerial für Ihr Unternehmen	49

Die **RENOLIT ALKORPLAN** gewebeverstärkte Abdichtungsbahn ist eine wasserdichte, dekorative und flexible Auskleidung, die sich an jede Poolform anpasst.

Sie besteht aus 2 flexiblen mit einem Polyestergewebe miteinander verbundenen Polyvinylchlorid Lagen (PVC-P), die das Schwimmbecken vollständig und nachhaltig abdichten.



**RENOLIT ALKORPLAN VOGUE und RENOLIT ALKORPLAN TOUCH**  
2 mm dicke und geprägte Folien, anstatt der im Markt üblichen 1,5 mm Folien.

Obermaterial aus PVC-P mit Schutzlack gegen UV-Strahlungen und Abnutzungen.

Untermaterial aus antibakteriellem PVC-P mit Antihafbeschichtung, die bei der Verarbeitung das unerwünschte Anhaften der Abdichtungsbahn verhindert.

Polyestergewebe für hohe Widerstandskraft.

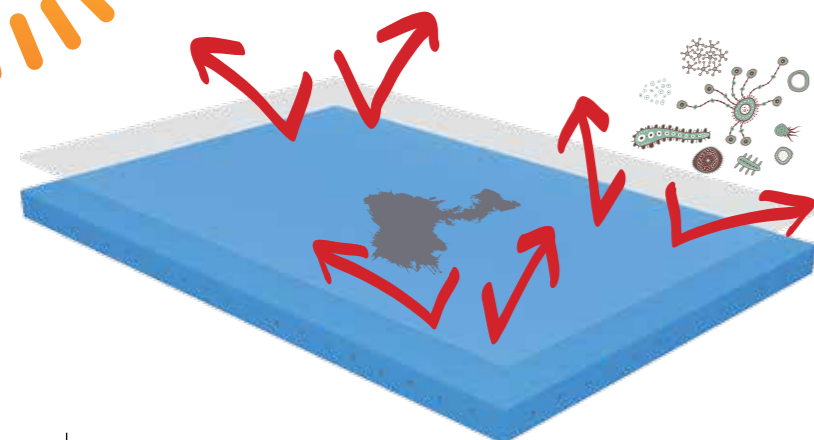
**RENOLIT ALKORPLAN XTREME**  
1,5 mm dick, wegen der hohen Widerstandsfähigkeit gegen Chlor und Flecken besonders für öffentlichen Schwimmbäder geeignet.

## Die RENOLIT ALKORPLAN Abdichtungsbahn mit Schutzlack

Die **RENOLIT ALKORPLAN2000/3000, TOUCH, VOGUE und XTREME** Abdichtungsbahnen verfügen an der Oberseite über eine spezielle Schutzlackierung deren Hauptzweck die Steigerung der Lebensdauer ist.

Diese Lackierung wirkt als effektiver Schutz gegen:

- UV-Strahlungen
- Flecken
- Algen
- leichte Kratzer



## Obermaterial

- Nachhaltige Pigmentierung für höchste Qualität und Lichtechtheit bei UV-Sonnenstrahlung.
- Der beständige Weichmacher sorgt für Flexibilität und lange Produktbeständigkeit.
- Ein hervorragender Stabilisator sichert, dass die gewebeverstärkte Folie gegen plötzliche Temperaturschwankungen praktisch unempfindlich ist.
- Der Schutzlack bildet ein Schutzschild gegen Kratzer, er weist Fleckenbildung und Schmutz ab und bietet Schutz vor der UV-Strahlung der Sonne.



## Untermaterial

Die spezielle antibakterielle Behandlung schützt vor Bakterienwachstum, Mikroorganismen und Algen, die zu Verfärbungen an der Folie führen können. Unsere Folien verfügen als einzige auf dem Markt über eine spezielle Antihafbeschichtung, die dem unerwünschten Anhaften bei der Verarbeitung vorbeugt.

## Verbriefte Dichtigkeitsgarantie Spielzeugsicherheit

Alle gewebeverstärkten Abdichtungsbahnen **RENOLIT ALKORPLAN** sind zu 100% dicht, das garantieren wir auch gerne schriftlich. **RENOLIT ALKORPLAN** wurde zum Bau absolut dichter Schwimmbecken geschaffen.

Alle **RENOLIT ALKORPLAN** gewebeverstärkten Abdichtungsbahnen haben die Migrationsprüfung gem. 71/3 mit Bravour bestanden.



Es ist mit allen Oberflächen und Materialgegebenheiten\* kompatibel, passt sich jeder erdenklichen Schwimmbeckenform an und beansprucht im Vergleich zu anderen Lösungen eine um die Hälfte geringere Installationszeit.

\* Ausgenommen Oberflächen mit Bitumenbahnen (Dachpappe).

Dieses Auskleidungssystem eignet sich sowohl für neue Schwimmbecken als auch bei Sanierungen.



**Schnelle Sanierung!**

In lediglich **1 Tag** (\*)

Schwimmbäder  
8 x 4 m

Einfache und schnelle Verlegung in jedem Pool!

Auch bei Fertigbecken-sanierungen!

\*ca. Zeit zur reinen Folienverlegung, ohne Vor- und Umbauarbeiten und abhängig von Beckengröße und Form

Europaweit bestehen über 5 Millionen Schwimmbecken. Mehr als die Hälfte davon ist älter als 10 Jahre, Undichtigkeiten sind bei vielen von ihnen ein Problem...

**Zeit für eine Sanierung!**

# Werden auch Sie RENOLIT-Profi

Nagelneues  
Schulungszentrum  
mit Mustern in  
realistischen  
Beckenhöhen!

Fertigbeckensanierung  
Spezielschulung!  
Individuelle Termine  
nach Rücksprache.  
Auch vor Ort!

RENOLIT bietet Ihnen, mit einem modifizierten, marktorientierten Schulungsprogramm, in gewohnter und bewährter Weise Verlegekurse an.

Diese Kurse sind so konzipiert, damit der Auszubildende möglichst viele Kenntnisse erlangt und den Kurs so gut wie möglich nutzt. Wir möchten, dass er flüssig mit dem Schweißgerät umgehen kann und in der Lage ist, jede Art von Pool mit gewebeverstärkter Folie auszuführen.

Diese Kurse machen aus dem Absolventen nicht automatisch einen erfahrenen Folienverleger, aber wir glauben, dass sie eine gute Ausgangsgrundlage sind, um mit viel Praxis zu einem guten Profi auf dem Gebiet der Installation von gewebeverstärkter Folie zu werden oder die bereits bestehenden Kenntnisse oder Erfahrungen zu vertiefen.

## Verlegekurs Stufe 1

Dieser Verlegekurs beinhaltet theoretisches Basiswissen, korrekte Nahtfugetechnik bei PVC-P, sowohl Innen- als auch Außenbeckenausbildungen und das Anflanschen von Einbauteilen.

## Verlegekurs Stufe 2

Intensiv werden wir uns im Verlegekurs Stufe 2 auch mit der Verarbeitung von RENOLIT ALKORPLAN TOUCH und VOGUE auseinandersetzen (theoretisch und praktisch). Voraussetzung zur Teilnahme am Verlegekurs Stufe 2 ist die erfolgreiche Teilnahme an einem vergleichbaren Schulungsseminar der Stufe 1.

Dieser Intensivkurs wurde darum konzipiert, damit der Teilnehmer seine Grundkenntnisse ausbauen kann und wir ihm zusätzlich das Eindichten einer Treppe vermitteln können. Je nach Kenntnisstand der Teilnehmer, erklären wir die Auskleidung einer Überlaufrinne sowie einer Freiformtreppe. Wir möchten, dass er flüssig mit dem Schweißgerät umgehen kann und in der Lage ist, jede Art von Pool mit gewebeverstärkter Folie auszuführen.

## TOUCH und VOGUE Spezialkurs

Sie schweißen seit vielen Jahren Pools und möchten RENOLIT ALKORPLAN TOUCH und VOGUE testen und selbst erleben, wie einfach sich dieses Produkt verlegen lässt? Wenn Sie Ihr Objekt zusätzlich aufwerten wollen, dann trainieren Sie mit uns die optionale Stoßverlegung für den Boden.

Probieren Sie selbst verschiedene Kombinationen und wie leicht es ist, durch RENOLIT ALKORPLAN TOUCH und VOGUE Ihr Portfolio zu erweitern. RENOLIT ALKORPLAN TOUCH und VOGUE entspricht der Trittschutzklasse C und kann dadurch auch auf Stufen verwendet werden. Wir zeigen es Ihnen, wie Sie über die Kante schweißen und die Optik einer Steinplatte imitieren. Wir trainieren dies und zeigen Ihnen wie Sie Ihre Pools durch RENOLIT ALKORPLAN TOUCH aufwerten.

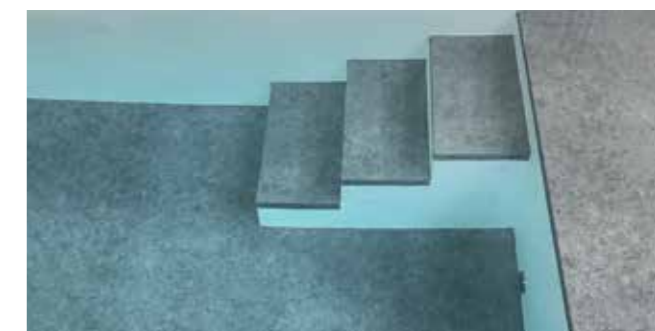
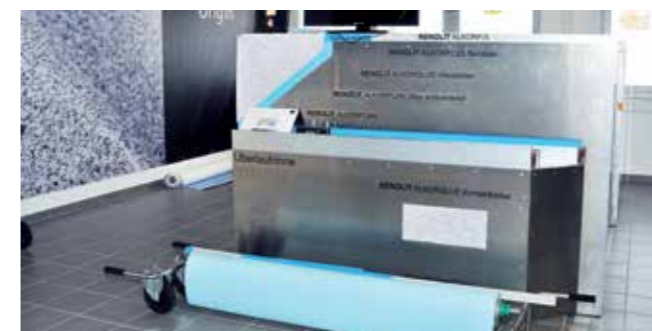
## Die neue RENOLIT Akademie Pool in Worms

Der Trend zur Pool- und Wellnesslandschaft im eigenen Garten hat in den letzten Jahren stark zugenommen und konnte durch die vorhandenen Folienverleger kaum noch befriedigt werden. Zudem wissen wir, dass der private Bauherr eine hohe Summe in seinen Pool investiert und unsere Produkte letztlich die „Haut“ bilden, die er jeden Tag sieht und fühlt.

Deshalb ist eine saubere und perfekte Folierung von ausgebildeten Folienverlegern so wichtig für RENOLIT. Aber auch die Weiterbildung von bestehenden Kunden ist sehr wichtig, da wir u.a. mit unserer RENOLIT ALKORPLAN TOUCH Reihe eine innovative Produktlinie im Programm haben.

Die bisher leerstehende ehemalige Pforte in der Weinsheimer Straße 59 wurde zu unserer neuen RENOLIT Akademie Pool umgestaltet. Als Highlight steht nun jedem der Kursteilnehmer eine Musterkoje in realistischer Beckenhöhe von 1,50 m und einer Tiefe von 1 m und 2 m Breite zur Verfügung. Enthalten sind in jeder Koje eine 4 Stufige Treppe und zwei Einbauteile (Einlaufdüse und Scheinwerfer), um auch das wasserdichte Anflanschen entsprechend üben zu können. In einem kleinen Besprechungsraum werden zudem die theoretischen Kenntnisse für den Poolbau vermittelt.

Aktuelle Termine finden Sie auf:



# Programm

Stufe 1		
<b>Montag</b>	14 Uhr	Begrüßung der Teilnehmer / Treffpunkt Eingang <b>RENOLIT</b> Akademie Pool, Weinsheimer Str. 59, 67547 Worms
	14.00 – 18.00	Theoretischer Unterricht - Produkte und Zubehör, - Materialkunde, - Materialberechnung
	ca. 18 Uhr	Ende 1. Schultag
<b>Dienstag</b>	8.00 – 12.00	Praktische Übungen im Schulungszentrum - Werkzeugkunde - Schweißen von Flachnähten
	12.00 – 13.00	gemeinsames Mittagessen
	13.00 – 17.00	Praktische Übungen im Schulungszentrum - Schweißen von T-Stößen - Innen- und Außencken am Modell
	ca. 17 Uhr	Ende 2. Schultag
<b>Mittwoch</b>	8.00 – 12.00	Praktische Übungen im Schulungszentrum - Innen- und Außencken am Modell 1 - Anflanschen - Nahtversiegelung
	anschließend	Übergabe der Zertifikate und Abschlussbesprechung
	13.00 – 14.00	gemeinsames Mittagessen
	ca. 14 Uhr	Kursende

Stufe 2		
<b>Mittwoch</b>	10 Uhr	Begrüßung der Teilnehmer / Treffpunkt Eingang <b>RENOLIT</b> Akademie Pool, Weinsheimer Str. 59, 67547 Worms
	10.00 – 13.00	Theoretischer Unterricht - Produkte und Zubehör, - Materialkunde, - Materialberechnung
	13.00 – 14.00	gemeinsames Mittagessen
	14.00 – 18.00	Überprüfung der Eckausbildung vom Verlegekurs Stufe 1
	ca. 18 Uhr	Ende 1. Schultag
<b>Donnerstag</b>	8.00 – 12.00	Praktische Übungen im Schulungszentrum - Anwendung von ALKORGLUE Kleber
	12.00 – 13.00	gemeinsames Mittagessen
	13.00 – 17.00	Praktische Übungen im Schulungszentrum - Verblechen von geraden Treppen am Modell - Schweißen einer geraden Treppe
	ca. 17 Uhr	Ende 2. Schultag
<b>Freitag</b>	8.00 – 12.00	Praktische Übungen im Schulungszentrum - Schweißen einer geraden Treppe - oder, je nach Kenntnisstand: • Erklärung der Auskleidung • einer Überlaufrinne • Erklärung der Auskleidung einer Freiformtreppe - Anflanschen - Nahtversiegelung - Trittschutz
	anschließend	Übergabe der Zertifikate und Abschlussbesprechung
	12.00 – 13.00	gemeinsames Mittagessen und Kursende

Selbstverständlich ist es möglich, die Teilnahme an den Verlegekursen der Stufe 1 und 2 in einer Woche zu absolvieren. In diesem Fall entfällt die Theorie der Stufe 2.

## Hinweis speziell für 2 Tagestraining

**Beginn:** jeweils 9.30 Uhr.  
**Treffpunkt:** Eingang **RENOLIT** Akademie Pool,  
Weinsheimer Str. 59, 67547 Worms  
**Ende:** am Tag 2 nach dem Mittagessen.

**Im Preis enthalten:**  
2 Mittagessen.

# Anmeldung

Die Anmeldung erfolgt ausschließlich online unter [www.alkorplan.de/verlegekurse](http://www.alkorplan.de/verlegekurse). Also jetzt noch schnell einen Platz sichern!



## Der Preis

490 € zzgl. MwSt. je Kurs Stufe 1 oder Stufe 2.

980 € zzgl. MwSt. je Kombikurs bestehen aus Stufe 1 und Stufe 2 in einer Woche.

Anreise jeweils Montag bis 14 Uhr (Treffpunkt Eingang **RENOLIT** Akademie Pool in Worms). Abreise am Freitag nach Kursende um ca. 13 Uhr.

250 € zzgl. MwSt. für 2 Tagestraining TOUCH-Spezial. Beginn jeweils um 9.30 Uhr (Treffpunkt Eingang **RENOLIT** Akademie Pool in Worms) und Abreise am Folgetag nach dem gemeinsamen Mittagessen.

**Bei allen Schulungen sind Mittagessen im Preis enthalten.**

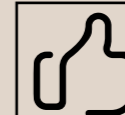
Wir haben für unsere Schulungsteilnehmer ein Kontingent mit Sonderpreisen im Parkhotel Prinz Carl bereitstellen lassen. Bei Bedarf buchen Sie bitte Ihr Zimmer rechtzeitig und direkt

## Neues und Wichtiges

Maximal 8 Personen je Training für ein intensiveres Training. Nagelneues Schulungszentrum am **RENOLIT** Hauptsitz in Worms mit Mustern in realistischen Beckenhöhen. Bitte buchen Sie selbständig Ihr Hotel. Die Hotelübernachtung ist nicht im Preis inbegriffen.

**Anmeldungen:**  
Die Anmeldung zu unseren Kursen erfolgt ausschließlich online unter [www.alkorplan.de/verlegekurse](http://www.alkorplan.de/verlegekurse).

Die Abrechnung der Kursgebühren erfolgt nach Kursende über Ihren Schwimmbad-Fachgroßhandel. Sollten Sie bei der Anmeldung Hilfe oder unsere Unterstützung benötigen, kontaktieren Sie uns bitte: [schwimmbad@renolit.com](mailto:schwimmbad@renolit.com)



Nach erfolgreicher Teilnahme wird dem Teilnehmer ein Hersteller-Zertifikat überreicht.



# Schwimmbecken- auskleidung: Schritt für Schritt

## PRODUKTPALETTE

Vorbereitung des Beckenkörpers	13
Desinfektion des Beckenkörpers	14
Befestigungsmöglichkeiten im Becken	15
Kleber	18
Einsatz von Vlies antibakteriell	21
Abdichtungsbahn RENOLIT ALKORPLAN	29
Zubehör für die Folienverlegung	43
Instandhaltung der Abdichtungsbahn	45



## Auskleiden von Schwimmbecken – so wird's gemacht

- 1 Vorbereitung und Desinfektion des Beckenkörpers
- 2 Befestigungsmöglichkeiten im Becken
- 3 Einsatz von Vlies antibakteriell
- 4 Anbringen der gewebeverstärkten Abdichtungsbahn
- 5 Zubehör für die Folienerlegung
- 6 Instandhaltung der Folie

### 1 Vorbereitung des Beckenkörpers



Vor Beginn einer Folienerlegung ist es erforderlich, das Becken vorzubereiten. Wie bei den meisten Arbeiten – nicht nur in Schwimmbecken –, nehmen die Vorbereitungen für die Auskleidung mehr Zeit in Anspruch als die Produktverlegung selbst.

Für die Verlegung der gewebeverstärkten Folie in neuen Swimmingpools ist es ausreichend, das Becken, nach Anbringung der Verbundblechprofile, zu reinigen und mit **RENOLIT ALKORPLUS Sanitizer** zu desinfizieren. Im Gegensatz dazu muss der Schwimmbadbauer bei einer Poolsanierung ein paar weitere Arbeitsschritte vornehmen:



#### 1 Die Dichtheit des Wasserkreislaufs prüfen.

Diese Prüfung lässt sich einfach ausführen, indem Wasserdruck aufgebaut wird. Dieser Schritt empfiehlt sich, um bei allfälligen Undichtigkeiten nach der Fertigstellung des Schwimmbeckens den Wasserkreislauf als Ursache ausschließen zu können.



#### 2 Die Einbauteile wie Skimmer, Düsen, Abflüsse und Unterwasserscheinwerfer auf die Kompatibilität mit Folienanwendungen prüfen.

Zur Gewährleistung der vollständigen Dichtigkeit sollten die Einbauteile für den Einsatz mit gewebeverstärkter Folie über doppelte Dichtungen verfügen. Daher sind die Einbauteile bei Sanierungen zu prüfen und gegebenenfalls auszuwechseln.



#### 3 Risse in den Schwimmbeckenwänden reparieren.

Wenn ausgeprägte Rillen, Risse oder Fugen im Mosaikbelag vorhanden sind, müssen sie vor der Folienerlegung aufgefüllt und geglättet werden, damit sie nach Fertigstellung des Swimmingpools verborgen bleiben.



#### 4 Beckenwände und Beckenboden von Staub und Rückständen reinigen.

Die Beckenoberfläche muss geschliffen, gekehrt und sogar abgesaugt werden, damit keinerlei Unebenheiten, die sich durchdrücken können, zurückbleiben. Nach der Folienerlegung ist es dafür zu spät.

## 1 Desinfektion des Beckenkörpers

Sowohl für neue Schwimmbäder als auch für zu sanierende ist eine Reinigung und Desinfektion des Beckens erforderlich, um zu vermeiden, dass Reste von organischen Stoffen darauf verbleiben.

Wenn auf der Oberfläche irgendeine organische Substanz verbleibt, ist es möglich, dass sich die Mikroorganismen durch die Bodenfeuchte und Dunkelheit vermehren und auf die Oberfläche der Folie gelangen, wo sie dann Flecken verursachen, die nur schwer zu beseitigen sind. Hierfür empfiehlt **RENOLIT** die Verwendung des Desinfektionsmittels **RENOLIT ALKORPLUS Sanitizer**, das alle organischen Rückstände entfernt und derartigen Problemen vorbeugt.



### RENOLIT ALKORPLUS Sanitizer

Behandlung zur Desinfektion des Beckenkörpers, um die Bildung von Mikroorganismen zu verhindern.

Art. Nr.	Beschreibung	Ausführung	Inhalt (l/Flasche*)	Verpackung
81052002	Desinfektion	Transparent	1	6 Flaschen

\* 1 Liter Konzentrat reicht für die Behandlung von etwa 100 m<sup>2</sup>. In Abhängigkeit vom Klima trocknet dieses Produkt in 12 bis 24 Stunden.

### Anwendung

#### Anwendung bei Neubauten

Neue Schwimmbecken sind auf den ersten Blick sauber, doch der Schein trügt. Das **RENOLIT ALKORPLUS Sanitizer**, beugt der Verunreinigung des Schwimmbeckenkörpers nachhaltig vor.

Nach dem Auftragen des verdünnten Desinfektionsmittel muss dieses vollständig trocknen, bevor die Folie angebracht wird.

#### Anwendung bei Sanierungen

Jedes vorhandene Becken ist normalerweise kontaminiert, ganz gleich ob es gebraucht wird oder nicht. Mit einer ersten Behandlung mit **RENOLIT ALKORPLUS Sanitizer** werden organische Reststoffe gelöst und das gesamte Becken desinfiziert.

Nach dem Auftragen lassen Sie das Produkt einwirken, dann entfernen Sie die desinfizierten Verschmutzungen mit einem Staubsauger oder mit Wasser, das Sie über den Ablauf am Boden abfließen lassen. Darauf folgt eine zweite Behandlung, bei der das Produkt aufgetragen wird und eintrocknen muss, um eine vollständige Desinfektion zu erreichen und den Untergrund vor einer künftigen Entwicklung von Mikroorganismen zu schützen. Spülen Sie nach ca. 24 Stunden den gesamten Beckenkörper ab, um das Produkt zu entfernen.



Das Produkt muss in 9 Liter Wasser verdünnt und mit einer Bürste oder Rolle auf der gesamten Becken-Oberfläche verteilt werden, bis sich über der gesamten Oberfläche ein weißer Schaum bildet.





# 2

## Befestigungsmöglichkeiten im Becken

### RENOLIT ALKORPLUS PVC Profil

PVC-Profil zur Befestigung der gewebeverstärkten Abdichtungsbahn am Beckenkörper, Stufen oder anderen Einbauteilen. Leicht an jede Poolform anzupassen, indem etwas Wärme angewendet wird. Völlig Feuchtigkeits-, Korrosions- und Chlorunempfindlich.

Art. Nr.	Beschreibung	Ausführung	Dicke (mm)	Breite (cm)	Länge (m)	Verpackung
81170122	PVC Streifen	Hellblau	2	5	2	10
81170142	90° PVC Winkel	Hellblau	2	5 x 5	2	10



Sowohl die PVC-Profile als auch die Verbundblechprofile sind mit der gewebeverstärkten Folie verträglich, und lassen sich hervorragend verschweißen. An den Wänden müssen die Profile chemisch und mechanisch befestigt werden.

#### Chemische Befestigung

Die chemische Befestigung sollte mit Polymeren vom Typ Polyurethan erfolgen, oder wenn das Schwimmbecken gut nivelliert ist, kann jede **RENOLIT ALKORGLUE** Lösung verwendet werden. Diese Befestigung erfüllt 2 Funktionen: Zum einen hilft sie dem Schwimmbadbauer, das Verbundblech am Mauerwerk zu befestigen und zum anderen stellt sie eine Barriere dar, die verhindert, dass Wasser von außen zwischen die Folie und den Untergrund gelangt.

Chemische Befestigung



#### Mechanische Befestigung

Die mechanische Befestigung erfolgt möglichst unauffällig wie z.B. mit Dübel und Senkkopfschraube, aus rostfreiem Stahl oder galvanisiert. Ist das Verbundprofil entlang der gesamten oberen Schwimmbeckenkante verlegt, wird das Vlies direkt unterhalb angebracht (empfohlene Vorgehensweise) und die Schnittstellen der beiden Komponenten können mit einem Aluminiumklebeband versiegelt werden. So wird das Vlies vor der beim Heißluftschweißen auftretenden Wärmeentwicklung geschützt. Sobald das Vlies an der Wand angebracht ist, wird die Folie verlegt. Dazu wird sie zuerst mit Schweißpunkten im Abstand von 50 cm geheftet und in der Folge entlang der gesamten Länge an das Verbundprofil angeschweißt.

Mechanische Befestigung



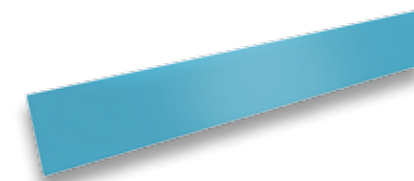
## Anlagen mit Verbundblech Standard-Profil

Das Verbundprofil ist eine adriablau, im Sendzimirverfahren bandverzinkte Leiste mit einer Stärke von 0,63 mm, die spezifisch zur Verankerung basierend auf dem Heißschmelzprinzip entwickelt wurde. Das Profil dient als Trägerstoff, es ist mit einer überaus widerstandsfähigen und beständigen 0,80 mm dicken **RENOLIT ALKORPLAN PVC-Folienschicht** überzogen.

### Verbundblech Standard-Profil

Besonders geeignet für die Verankerung von Beschichtungen mit gewebeverstärkter Folie in zu modernisierenden Schwimmbecken, dessen horizontale Oberfläche nicht ganz glatt ist oder Unregelmäßigkeiten aufweist.

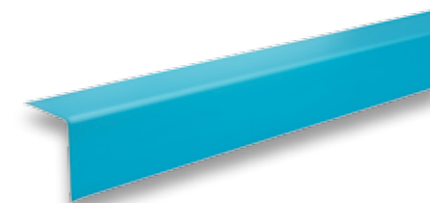
Art. Nr.	Beschreibung	Dicke (mm)	Breite (cm)	Länge (m)	Verpackung
81170022	Verbundblech Standard-Profil	1,4	5	2	Stück



### Verbundblech Profil mit 90°-Winkel

Eine Verankerung mit einem Winkel von 90° ist sowohl für neue Schwimmbäder, bei denen noch kein oberer Abschluss angebracht wurde, geeignet, als auch für Modernisierungen, bei denen der obere Abschluss abgenommen werden kann und deren Oberfläche vollkommen glatt ist. Das Profil wird auch an den Außenkanten der Treppenstufen und Kanten verwendet.

Art. Nr.	Beschreibung	Dicke (mm)	Breite (cm)	Länge (m)	Verpackung
81170042	Verbundblech Profil mit 90°-Winkel	1,4	4,5 x 4,5	2	Stück



### Verbundblech Platte

Ideal für Schwimmbäder mit unregelmäßigen Formen, bei denen der Schwimmbadbauer sein eigenes Profil mit dem Winkel oder den Außenkanten der Treppenstufen und Kanten verwendet.

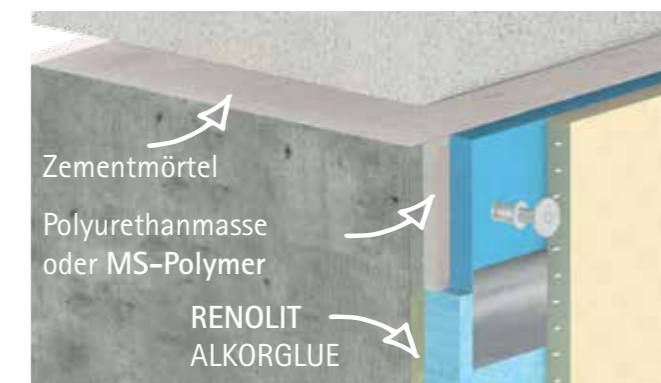
Art. Nr.	Beschreibung	Dicke (mm)	Breite (m)	Länge (m)	Verpackung (Platte/Palette)
81170002	Verbundblech Platte	1,4	1	2	30



#### Anwendung bei Neubauten



#### Anwendung bei Sanierungen



Das Verbundblech immer mechanisch und chemisch verankern.

## Befestigungsmöglichkeiten im Becken

### Biesen-Klemmprofil

Biesen-Klemmprofil in weißem PVC oder Aluminium, 50 mm breit, in 2 m Stücken. Geeignet sowohl für neue Schwimmbäder als auch für Renovierung. Lässt sich an gerade und gebogene Abschnitte anpassen.



Art. Nr.	Beschreibung	Breite (mm)	Länge (m)	Verpackung
8GAYPALU	Alu-Profil 50 mm.	5	2	Stück
8GAYPPVC	PVC-Profil 50 mm	5	2	Stück

### RENOLIT ALKORPLUS Kederband 9 mm

Band mit einer Breite von 9 mm und einer Dicke von 1,5 mm, aus dem gleichen Material wie die gewebeverstärkte Folie **RENOLIT ALKORPLAN** und mit den gleichen Eigenschaften in Festigkeit und Haftung.

Es wird als Verankerung in Installationen mit gewebeverstärkter Folie in Schwimmbecken zusammen mit dem steifen PVC-Profil, französischen Profil oder Biese aus Aluminium verwendet.



Art. Nr.	Beschreibung	Ausführung	Dicke (mm)	Breite (mm)	Länge (m)	Verpackung (Rollen/Dose)
81048001	Kederband 9 mm.	Weiß	1,5	9	25	1 Karton (20 Rollen)



### Sperranker 6 mm.

Sperranker zur Blockierung der befestigten gewebeverstärkten Folie bei Verwendung eines Klemmprofils. Auch stellt er eine optisch ansprechende Lösung dar.



Art. Nr.	Beschreibung	Ausführung	Breite (mm)	Länge (m)	Verpackung (Rollen/Dose)
8GAYLLOW	Sperranker / Rolle 50 m.	weiß	6	50	1

## RENOLIT ALKORPLAN Kleber

**RENOLIT** ist sich der Bedürfnisse des Profis bei der Verlegung von **RENOLIT ALKORPLAN**, gewebeverstärkten Abdichtungsbahnen bewusst, und bietet deshalb drei unterschiedliche Kleber für die verschiedenen Fälle, die man im Pool finden kann.

### Wärmeaktivierbarer Kleber speziell für die Treppenauskleidung

Der Kleber **RENOLIT ALKORGLUE** wärmeaktivierbar ist ein auf Nitrilkautschuk basierender Klebstoff, der sehr rasch trocknet. Daher lässt er sich nach seiner Anwendung, wenn nötig, durch Heißluft reaktivieren. Seine rasche Trocknung vermeidet eine unästhetische Klumpenbildung. Aufgrund seines hervorragenden Wirkungsgrades reicht es aus, ihn nur auf dem Untergrund aufzutragen. Deswegen wird er für strategische oder sichtbare Stellen empfohlen, wo eine gute und einwandfreie Befestigung erforderlich ist.



5Ltr.  
Mehr Infos  
s. S. 20



20Kg  
Mehr Infos  
s. S. 22

### Vlieskleber ohne Lösungsmittel. Auch auf expandiertem Polystyrol

**RENOLIT ALKORGLUE** Vlieskleber ohne Lösungsmittel. Wenig aggressiver Kleber ohne organische Lösungsmittel, und daher bestens geeignet für die Befestigung des Vlieses auf beliebigen Untergründen, inklusive expandiertem Polystyrol. Die Trocknungszeit beträgt über 30 Minuten, in dieser lässt er sich abziehen, ohne dass die zu verklebende Flächen zerreißen oder beschädigt werden, sollte es Befestigungsfehler geben. Er lässt sich mit Wasser reinigen, solange er frisch ist.

### Kontaktkleber für alle Anforderungen im Schwimmbad

**RENOLIT ALKORGLUE** Kontaktkleber auf Neoprenbasis. Im Gegensatz zu der großen Mehrheit aller Kontaktkleber enthält er kein Toluol und ist daher gesünder für denjenigen, der ihn einatmet. Er bietet eine perfekte Haftung zwischen der gewebeverstärkten Abdichtungsbahn und fast allen Trägermaterialien, bis auf expandiertes Polystyrol. Den Kontaktkleber sowohl auf der Schwimmbadfolie als auch auf dem Untergrund auftragen. Er ist zusätzlich auch wärmeaktivierbar.



5Ltr./ 20Ltr.  
Mehr Infos  
s. S. 19

## RENOLIT ALKORGLUE Kontaktkleber

RENOLIT ALKORGLUE Kontaktkleber auf Neoprenbasis ist ein auf Chloropren-Kautschuk (Neopren) basierender Klebstoff ohne Toluol.

Durch seine Zusammensetzung bietet er eine perfekte Haftung zwischen der gewebeverstärkten Folie und dem RENOLIT ALKORPLUS Vlies an Trägermaterial wie Metall, Holz, Hart-PVC, Beton und ist zusätzlich auch wärmeaktivierbar. Davon ausgeschlossen ist expandiertes Polystyrol. Ideal für eine große Vielfalt an Anwendungen im Schwimmbecken.



Art. Nr.	Beschreibung	Ausführung	Inhalt (lt.)	Verpackung
81045001	RENOLIT ALKORGLUE Kontaktkleber	Gelblich	5	1 Dose
81045002	RENOLIT ALKORGLUE Kontaktkleber	Gelblich	20	1 Dose

RENOLIT ALKORGLUE Kontaktkleber auf Neoprenbasis für Schwimmbecken ist ein Kontaktklebstoff von hoher Vielseitigkeit, der sich als Universalkleber für die Befestigung der gewebeverstärkten Folie, des übrigen Zubehörs und des Vlieses eignet. Im Gegensatz zu vielen anderen Kontaktklebern für den Industriegebrauch enthält er kein Toluol und ist zusätzlich auch wärmeaktivierbar. Das Produkt ist einsatzbereit und benötigt keine Hinzugabe von zusätzlichem Lösungsmittel. Für die Reinigung der benutzten Werkzeuge kann ein azetonhaltiges Lösungsmittel oder THF für Metallgegenstände verwendet werden.



### Anwendung als Kontaktkleber

Den Klebstoff vor Gebrauch umrühren / vermengen. Mithilfe einer Spachtel, Bürste oder Rolle auf beiden zu verklebenden Flächen auftragen. Vor Verkleben der beiden Flächen muss gewartet werden, bis der Kleber komplett trocken ist – bei Berührung sollten sich keine „Fäden“ ziehen. Je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit hat man nun 30 – 60 Minuten, um beide Flächen miteinander zu verbinden. Die gesamte zu verklebende Fläche gleichmäßig andrücken. Durch das langsame Trocknen dieses Klebers können bei der Verlegung der gewebeverstärkten Folie kleine Korrekturen vorgenommen werden.

Nach Ablauf von 30 – 60 Minuten ist es nicht mehr möglich, weitere Korrekturen vorzunehmen. Der Kontaktkleber sollte nicht an der Überlappung aufgebracht werden, wo später der Heißluftschweißvorgang erfolgt, da dadurch eine gleichmäßige Verschweißung verhindert wird.

Sollte der Kontaktkleber versehentlich auf die Vorderseite der Folie gelangen, kann er ohne Einsatz von Lösungsmitteln entfernt werden.

### Besonderheiten

- ✓ Zu verwenden als Kontaktkleber, um Folie direkt am Treppenspiegel auf den Untergrund zu kleben oder die Folie an kritischen Stellen zu fixieren (z.B. Rolloschacht).
- ✓ Untergrund einstreichen / Folie einstreichen / trocknen / anrollen.
- ✓ Wenn es um Kanten geht, dann mit Heißluft aktivieren und umlegen.
- ✓ Wenn das Vlies vollflächig mit diesem Kleber geklebt ist, kann partiell auch die Folie auf das Vlies geklebt werden (z.B. beim Einbinden der Stufen).
- ✓ Zur Anpassung der Viskosität, kann mit bis zu 10 % MEK-Lösemittel verdünnt werden.

## RENOLIT ALKORGLUE wärmeaktivierbar

Der Kleber RENOLIT ALKORGLUE wärmeaktivierbar ist ein auf Nitrilkautschuk basierender Klebstoff ohne Toluol, der sehr rasch trocknet, da seine Lösungsmittel extrem flüchtig sind. Er verfügt über eine hohe Beständigkeit gegen Wasser, Alterung und Weichmacher.

Bei extremen Bedingungen und hoher Umgebungstemperatur sorgen seine flüchtigen Lösungsmittel für eine sehr schnelle Trocknung. Dank der Eigenschaften dieser Lösungsmittel lässt sich der Kleber nach dem Trocknen durch Heißluft reaktivieren.

Daher ist er speziell für die Verankerung der Folie an Trägermaterial wie Beton oder Mörtel an Kanten und Stufen, auch an feuchten Oberflächen, geeignet. Auch bietet er den Vorzug, dass er sich durch die Hitzeeinwirkung eines Heißluftschweißgerätes reaktivieren lässt, der zugutekommt, wenn die Folienauskleidung für längere Zeit den Witterungseinflüssen ausgesetzt wird, ohne dass es zur Fertigstellung kommt.



Seine rasche Trocknung vermeidet eine unästhetische Klumpenbildung und eignet sich daher perfekt für die Treppenauskleidung.

Der Kleber ist ideal, wenn es schnell gehen soll oder es nach Regen aussieht, und eine Treppe oder eine Überlaufrinne noch unbedingt fertiggestellt werden soll, denn er trocknet äußerst rasch und lässt sich mithilfe eines Heißluftschweißgerätes reaktivieren.

Der Kleber weist eine derart hohe Klebewirkung auf, dass er im Gegensatz zu anderen Klebern, die auf dem Markt erhältlich sind, nur an der Trägerfläche aufgetragen werden muss. Durch Einwirkung von Hitze stellt er mit der gewebeverstärkten Abdichtungsbahn den Kontakt her und sorgt für eine thermo-chemische Verklebung.

Art. Nr.	Beschreibung	Ausführung	Inhalt (lt.)	Verpackung
81043002	RENOLIT ALKORGLUE wärmeaktivierbar	Weißlich	5	1 Dose

Der Richtwert für den Verbrauch liegt, immer in Abhängigkeit von der Art der Anwendung (Werkzeug/Betreiber) bei 150 g/m<sup>2</sup> pro Schicht oder 300 g/m<sup>2</sup> insgesamt.

### Anwendung des ALKORGLUE Kontaktkleber und ALKORGLUE wärmeaktivierbar:

#### Für Befestigungen mit Wärmeaktivierung

Den Kleber nur auf dem Trägermaterial auftragen. Die Oberfläche muss sauber, frei von Staub und Verunreinigungen sein. Den Kleber aufdrehen lassen, die gewebeverstärkte Folie aufsetzen und mit einem Heißluftschweißgerät Hitze zwischen der Folie und der Trägerfläche aufbringen.



## Einsatz von Vlies antibakteriell

### Die Relevanz der Vliesverlegung

Das **RENOLIT ALKORPLAN** Vlies antibakteriell ist ein hellblauer Filzstoff aus unschädlichem Polypropylen, exklusiv von **RENOLIT** mit einem Gewicht von 400 g/m<sup>2</sup>. Es besteht aus synthetischen Fasern mit Fungizidbehandlung. Ein besonderer Vorteil ist seine mechanische Beständigkeit gegen Risse und Zugkraft.

Seine wichtigste Funktion ist, die Auskleidung vor Bakterien, Mikroorganismen und Schadstellen im Untergrund zu schützen und so die Lebensdauer der gewebeverstärkten Folie zu verlängern.

### RENOLIT ALKORPLAN Vlies antibakteriell

Polypropylen-Vlies in hellblau, 400 g, behandelt mit natürlichen antibakteriellen Additiven aus Metallionen für eine kontinuierliche antibakterielle Wirkung.

Es wird als Schutzschicht zwischen der **RENOLIT ALKORPLAN** Abdichtungsbahn und der Oberfläche des Schwimmbeckens verwendet, um die Verbreitung von Bakterien, Pilzen und Mikroorganismen zu und leicht unebene Oberflächen zu glätten, die in einem Schwimmbecken vor dem Aufbringen der Folie bestehen könnten.

Es bietet weiterhin ein viel angenehmeres Gefühl für Badende beim Gehen auf der Folie.



Art. Nr.	Beschreibung	Rohstoff	Ausführung	Breite (m)	Länge (m)	Gewicht (g/m <sup>2</sup> )	Verpackung (Rollen/Palette)
81006005 *	RENOLIT ALKORPLAN Vlies antibakteriell	Polypropylen	Hellblau	1,50	50	400	6
81006006	RENOLIT ALKORPLAN Vlies antibakteriell	Polypropylen	Hellblau	1,65	50	400	6
81006007	RENOLIT ALKORPLAN Vlies antibakteriell	Polypropylen	Hellblau	2,00	50	400	6

\* Speziell geeignet für die Stumpfschweißtechnik aufgrund seiner 1,5 m Breite.

### Welche Vorteile bringt der Einsatz von RENOLIT ALKORPLAN Vlies außerdem?

- Dank der Fungizidbehandlung hemmt das Vlies die Verbreitung von Mikroorganismen zwischen der gewebeverstärkten Folie und dem Beckenkörper, die aufgrund der Feuchtigkeit im Boden oder von organischen Rückständen hervorgerufen werden und die die Wasserqualität beeinträchtigen können.
- Leichte Unebenheiten im Untergrund werden optisch kaschiert.
- Durch die angenehmere Oberflächenstruktur mehr Komfort für die Badenden.
- Das Vlies wirkt als Dämmstoff bei Temperaturschwankungen im Poolwasser und federt deren Einfluss um bis zu 2 Grad ab.

Sein Einsatz empfiehlt sich ganz besonders in Schwimmbecken, deren Auskleidung aus einer einfarbigen gewebeverstärkten Folie hergestellt werden soll, da das Vlies auch leichte Unebenheiten des Untergrunds ausgleichen kann.

## RENOLIT ALKORGLUE Vlieskleber

Vlieskleber ohne Lösungsmittel geeignet für Materialien wie Vlies und expandiertes Polystyrol.

Weil er in wässriger Dispersion ist, eignet er sich zum Nasskleben und Halbnasskleben. Nicht brennbar. Mit Zahnpachtel oder Malerwalze aufzutragen.



Art. Nr.	Beschreibung	Ausführung	Inhalt (kg.)	Verpackung
81046001	RENOLIT ALKORGLUE Vlieskleber	Beige	20	1 Eimer



### Anwendung

Den Kleber mit einer Spachtel auftragen. Die Zahnung des Spachtels ist vom Trägermaterial abhängig. Das Produkt kann sowohl auf einer als auch auf beiden Klebeflächen aufgetragen werden. Nach dem Auftragen des Klebers beträgt der Zeitraum zum Verlegen des Vlieses bzw. der Folie auf dem Träger rund 45 Minuten. Sobald die Auskleidung schon verlegt ist, wird es empfohlen, mit einer Andrückwalze über die Fläche zu gehen, um durch die Spachtelzahnung hervorgerufene Kleberrillen auszugleichen und die Bildung von Luftblasen zu vermeiden. Flecken und feuchte Klebstoffreste lassen sich mit Wasser entfernen.

## Einsatz von Vlies antibakteriell



### Verlegen von RENOLIT ALKORPLAN Vlies an der Beckenwand



Den **RENOLIT ALKORGLUE** Vlieskleber oder Kontaktkleber in einem Streifen von 20 cm, unterhalb des Verbundblechprofils an der Beckenwand aufbringen. Dabei vermeiden, dass Kleber auf das Verbundblech gelangt. Anschließend auch das zu verklebende Vliessegment mit dem Kleber versehen und trocknen lassen, bis die Lösungsmittel verdunstet sind. Die Lösungsmittel sind verdunstet, wenn beide Flächen bei Berührung nicht mehr klebrig sind.



Das **RENOLIT ALKORPLAN** Vlies an der Unterkante des Verbundblechprofils verlegen und die Klebefläche andrücken. Das Vlies durch Druck mit den Händen an die Form der Beckenwand anpassen, um zu vermeiden, dass sich Falten bilden.



Es ist darauf zu achten, dass das Vlies nicht auf dem Verbundblechprofil aufgebracht wird. Sollte dies geschehen, ist vor dem Verlegen der Folie der Überschuss abzuschneiden. Wenn der Kleber trocken ist, sollte vorsichtshalber noch gewartet und andere Arbeiten erledigt werden, bevor die Folie an den Beckenwänden verlegt wird, damit noch restliche Lösungsmittel verdunsten können. Dadurch wird verhindert, dass sich unterhalb der Folie Gasblasen bilden.



Die Einbauteile in der Oberfläche des verlegten Vlieses lokalisieren und Segmente aus dem Vlies ausschneiden. Das Vlies darf dabei die Einbauteile an keinem Punkt überdecken. Das Vlies sollte gleichmäßig nahe der Außenkante der Einbauteile liegen.



### Tipp!

Um zu verhindern, dass das Vlies beim Heißluftschweißen Schaden nimmt, kann es an jenen Stellen, wo direkter Kontakt mit dem Heißluftschweißgerät auftreten kann, durch ein Aluklebeband geschützt werden.



Aluklebeband



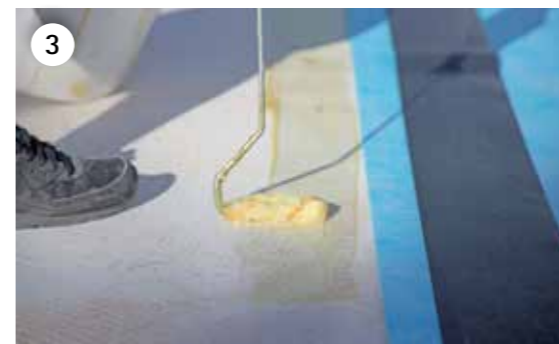
### Verlegen von RENOLIT ALKORPLAN Vlies am Beckenboden



Bevor das Vlies verlegt wird, müssen sämtliche Steinchen, Rückstände und Unregelmäßigkeiten vom Beckenboden entfernt werden. Es ist darauf zu achten, dass der Boden vollkommen trocken ist und keine Restfeuchte aufweist.



Das Vlies entsprechend der Bodenfläche zuschneiden, wobei es zu keiner Überlappung mit der Folie oder mit an den Wänden verlegtem Vlies kommen sollte.



Das Vlies mit dem **RENOLIT ALKORGLUE** Vlieskleber oder Kontaktkleber am Beckenboden ankleben, da es sich um ein sehr leichtes Material handelt, das vom Wind weggeblasen oder verrutscht werden kann. Bevor die Folie angebracht wird, muss der Kontaktkleber unter dem Vlies vollständig trocken sein.



Bei Anwendung der Stumpfschweißtechnik: Sobald das Vlies verlegt ist, den Bereich, den das Stumpfschweißband in Anspruch nehmen und wo die Schweißnaht entstehen wird, ausschneiden und entfernen. Das Vlies dient hier auch dazu, die Lage des Stumpfschweißbandes zu kaschieren.



### Tipp!

Nach dem Verlegen des Vlieses am Boden sollte möglichst bald mit dem Anbringen der Folie fortgesetzt werden, da sonst die Gefahr besteht, dass sich erneut durch den Wind Mikroorganismen oder Schmutz ansammelt, und die Anlage nochmals gereinigt werden muss, oder dass das Vlies nass oder feucht wird.



## Anbringen der Abdichtungsbahn

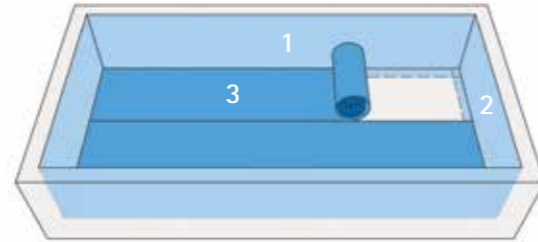
### Platzierung der Abdichtungsbahn

Bei diesem Arbeitsschritt sind vorausblickende Organisation und fachgerechte Vorbereitung unerlässlich. Die zum Auskleiden des Schwimmbeckens benötigte Anzahl von Bahnen ist so zu berechnen, dass möglichst wenig Verschnitt anfällt, gleichzeitig jedoch die Dichtheit des Schwimmbeckens gewährleistet ist. Nicht zuletzt kommen auch ästhetische Aspekte zum Tragen.

Kanten und Schweißnähte sollten stets an wenig sichtbaren Stellen platziert werden.

Reihenfolge der Verarbeitungsschritte bei Standardbecken:

1. Beckenwände auskleiden.
2. Schweißnähte an den Beckenwänden herstellen und Vertikalkanten des Beckens einrichten.
3. Wandauskleidung am Boden fixieren.
4. Beckenboden auskleiden.
5. Wandauskleidung und Bodenauskleidung miteinander verschweißen.



### Anbringen der Abdichtungsbahn

#### Planung und Ausführung der Zuschnitte

Zur Minimierung des Verschnitts und der Schweißnähte ist eine gewissenhafte Vorbereitung vor Beginn der Arbeiten unerlässlich. Dabei ist folgendermaßen vorzugehen:

- Das Schwimmbecken präzise vermessen und die Maße auf die gewählten Bahnen übertragen.
- Die Auskleidungssegmente mit einer Schere und einem Cutter mit abgerundeter Klinge entlang der angebrachten Hilfslinien zuschneiden.
- Bei Freiform-Schwimmbecken sollten sich die zugeschnittenen Segmente an die Konturen des Schwimmbeckens anpassen.
- 2-mal abmessen und 1-mal zuschneiden



#### Verlegen der Folie an den Beckenwänden

- Die Beckenwände sollten einzeln ausgekleidet werden.
- An Vertikalwänden gilt, eine Schweißzugabe von mindestens 5 cm bei jeweils einem zweier angrenzender Foliensegmente vorsehen.
- An den Kanten, an denen die Wandsegmente entlang des Beckenbodens verlaufen, muss eine Schweißzugabe von mindestens 10 cm bestehen.
- Aus ästhetischen Gründen sollten Schweißnähte an den Beckenwänden nach Möglichkeit senkrecht verlaufen



#### Verlegen der Folie am Beckenboden

- Die Ausrichtung der Bahnen kann je nachdem, bei welcher Verlaufsrichtung weniger Verschnitt anfällt, längs oder quer des Beckens erfolgen.
- Die 10 cm breite Schweißzugabe der Seitenwandsegmente wird nun unterhalb der jeweiligen Bodensegmente platziert und an der Überlappung miteinander verschweißt.
- An Steilstellen im Beckenboden wird im Überlappungsbereich von Wand- und Bodensegment alle 15 cm eine Spreizniete angebracht, um zu verhindern, dass das Bodensegment an der Bodenschräge abgleitet.



## Wo finde ich die Artikel- und Chargennummer auf dem Produkt?

Das Etikett beinhaltet sowohl die Artikelnummer als auch die Chargennummer. Diese muss man für den Fall einer Reklamation aufbewahren.

Alle **RENOLIT ALKORPLAN** gewebeverstärkte Abdichtungsbahnen sind auf der Rückseite mit dem Produktnamen und der Chargennummer bedruckt, und somit unverwechselbar. Außerdem befindet sich auf der Verpackung ein Etikett mit einigen Barcodes. Die Artikelnummer befindet sich oben links und ist etwas größer geschrieben. Der alphanumerische Code unterhalb des linken Barcodes ist die Chargennummer.



Wichtig! Das Etikett immer aufbewahren. Sowohl die Artikelnummer als auch die Chargennummer sind Pflichtdaten im Fall einer Reklamation.

### Verlegen der Abdichtungsbahnen am Boden

Für jedes Schwimmbecken, doch vor allem für Schwimmbecken, die eine unregelmäßige Form oder Steilstellen aufweisen, empfiehlt **RENOLIT** nach der Verlegung das untere Ende der Beckenbodensegmente mit **RENOLIT ALKORPLAN** Spreiznieten zu befestigen. Vor allem ist dies aber bei der Verlegung von **RENOLIT ALKORPLAN TOUCH** auf Stoß zu empfehlen.

Auf diese Weise, wenn der Schwimmbadbauer die Folie richtig ausgebreitet und angepasst hat, wird sichergestellt, dass später an den Wänden keine Faltenbildung entsteht, da der vom Wasser verursachte Druck dadurch keine Auswirkung auf die Folie haben wird. Es verhindert außerdem, dass der Fachmann die Einbauteile erst einbauen muss, wenn das Becken befüllt wird, und dann die Folie anpassen muss.



### Spreiznieten

Schlagdübel in Edelstahl-Ausführung, Spreizung durch Einschlag in Mörtel, geeignet für die Befestigung der gewebeverstärkten Abdichtungsbahn an Beckenboden und von Verbundblechprofilen am Beckenkopf als mechanische Befestigung zusätzlich zur Verwendung von Kontaktkleber oder Polyurethanmasse.

Art. Nr.	Beschreibung	Verpackung (St./Karton)
81051100	Spreiznieten	100



# Abdichtungsbahn RENOLIT ALKORPLAN



Rely on it.

Die **RENOLIT ALKORPLAN** Abdichtungsbahn ist nicht nur eine Lösung zur Abdichtung von Schwimmbecken, sondern bietet auch eine attraktive Optik. Allein durch die Wahl einer bestimmten Farbe oder Gestaltung ändern sich vollständig das äußere Erscheinungsbild vom Pool und dessen Wasserfarbe. Die Auskleidung hat sich somit zu einem ausschlaggebenden und fundamentalen Gestaltungselement für den Besitzer eines Pools verwandelt.

**RENOLIT** bietet Ihnen eine breite Palette an Auskleidungen und Optionen, die sowohl den ästhetischen Bedürfnissen als auch den technischen Anforderungen bezüglich Beständigkeit und Haltbarkeit gerecht werden.

Alle Abdichtungsbahnen für die Auskleidung von Schwimmbecken, die wir Ihnen in diesem Katalog anbieten, sind mit hochwertigen Rohstoffen und Pigmenten mit langer Lebensdauer, gering flüchtigen Weichmachern und Stabilisatoren hergestellt, und selbstverständlich sind alle mit einer Schutzlackierung versehen. Alles mit **RENOLIT-Garantie!**

Sie können aus den folgenden Produktpaletten wählen:

## 3D-Gravur

RENOLIT ALKORPLAN  
**VOGUE**

Abdichtungsbahn von 2 mm, geprägt und mit Relief, von Designelemente inspiriert. Mit allen technischen Eigenschaften der **TOUCH**.

RENOLIT ALKORPLAN  
**TOUCH**

Abdichtungsbahn von 2 mm, geprägt und mit Relief, von der Natur inspiriert, um den Pools Charakter und Persönlichkeit zu verleihen.

## Einfarbige Palette

RENOLIT ALKORPLAN  
**2000**

Einfarbige Abdichtungsbahn von 1,5 mm, lackiert, mit Pigmenten von hoher Beständigkeit und Weichmachern von langer Lebensdauer, die für eine lange Nutzungsdauer der Abdichtungsbahn im Pool sorgen.

RENOLIT ALKORPLAN  
**XTREME**

Einfarbige Abdichtungsbahn von 1,5 mm, mit erweiterter Garantie auf Farbe, Fleckenbildung und Dichtheit, ratsam für problematische Pools oder Schwimmbecken mit großem Zulauf.



# RENOLIT ALKORPLAN VOGUE

New 2022



- DICKE**  
**2 mm**
- SPIELZEUGSICHERHEIT EN71-3**  
**100% SAFE**
- TRITTSCHUTZ ZERTIFIKAT C**
- BIS 35°C WASSERTEMPERATUR**
- GARANTIE 10 Jahre ABDICHTUNG**
- NATURPOOL PFLANZENFREUNDLICH**

## RENOLIT ALKORPLAN VOGUE

RENOLIT ALKORPLAN VOGUE ist die neue 2 mm Premiumkollektion von gewebeverstärkten Poolfolien. Mit allen technischen Eigenschaften der TOUCH.

Von Raumgestaltungstendenzen inspiriert. Wir launchen 3 Designs auf dem Markt. Alle mit Relief geprägt und mit Trittschutz Zertifikat Klasse C versehen. Die passende Nahtversiegelung finden sie ebenfalls im Lieferprogramm.

Für Naturpools und Schwimmteiche ohne Fische geeignet.

Vintage




Urban



Summer



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	Länge (m)	Breite (m)	Dicke (mm)	Gewicht/m <sup>2</sup> (kg)	Gewicht Rollen (kg)	Verpackung (Rollen / Palette)
VOGUE 	21	1.65	2	±2.5	±87.0	4

VOGUE	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche
Vintage	35717415	1.65	Lackiert



VOGUE	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche
Urban	35717416	1.65	Lackiert



VOGUE	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche
Summer	35717417	1.65	Lackiert



## VOGUE Nahtversiegelung

Nahtversiegelung für den Abschluss der Schweißnähte von RENOLIT ALKORPLAN VOGUE, vor allem bei überlappender Verlegung schützt die spezielle Zusammensetzung vor Aufhellungen der Folienkanten. Zudem sorgt diese für einen weicheren Nahtübergang, verhindert Schmutzansammlungen und kaschiert außerdem kleine Verbrennungen, die durch die Schweißarbeiten verursacht werden können.

Die Nahtversiegelung ersetzt keinesfalls die Verschweißung mittels Heißluft.



Art. Nr.	Beschreibung	Inhalt (g/Dose *)	Verpackung (n° Dosen)
81020001	Nahtversiegelung VINTAGE	900	6
81020002	Nahtversiegelung URBAN	900	6
81020003	Nahtversiegelung SUMMER	900	6



# RENOLIT ALKORPLAN TOUCH

TOUCH ist die neue geweberstärkte Folie ALKORPLAN mit 2 mm Dicke. Dies ist die Stärkste und Widerstandsfähigste auf dem Markt, von der Natur inspiriert.

Die Folien TOUCH sind exklusiv bedruckt und haben eine 3D-Oberfläche, die sie einzigartig aussehen lässt und sich außergewöhnlich anfühlt.

<b>DICKE</b> <b>2 mm</b>	<b>SPIELZEUGSICHERHEIT</b> EN71-3 <b>100% SAFE</b>
<b>TRITTSCHUTZ</b> <b>C</b> ZERTIFIKAT	<b>BIS 35°C</b> WASSERTEMPERATUR
<b>GARANTIE</b> <b>10 Jahre</b> ABDICHTUNG	<b>NATURPOOL</b> PFLANZENFREUNDLICH

## RENOLIT ALKORPLAN TOUCH

Der entscheidende Unterschied zwischen der TOUCH und allen anderen geweberstärkten Folien ist die Stärke. Mit 2 mm Dicke ist TOUCH die widerstandsfähigste und langlebigste am Markt erhältliche Folie. Dazu kommt, dass die TOUCH in herrlichen Ausführungen angeboten wird. TOUCH ist die erste geweberstärkte Folie mit einem Relief, das natürliche Baustoffe wie Schiefer, Granit und Sand auf wahrhaft bestechende Art und Weise nachahmt.

Für Naturpools und Schwimmteiche ohne Fische geeignet.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	Länge (m)	Breite (m)	Dicke (mm)	Gewicht/m <sup>2</sup> (kg)	Gewicht Rollen (kg)	Verpackung (Rollen / Palette)
TOUCH 	21	1,65	2	±2,5	±87,0	4

TOUCH	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche	
Origin	35517413	1,65	Lackiert	



TOUCH	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche	
Vanity	35517409	1,65	Lackiert	



TOUCH	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche	
Sublime	35517407	1,65	Lackiert	



TOUCH	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche	
Prestige	35517403	1,65	Lackiert	



TOUCH	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche	
Elegance	35517501	1,65	Lackiert	



TOUCH	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche	
Relax	35517401	1,65	Lackiert	



TOUCH	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche	
Authentic	35517402	1,65	Lackiert	



# Die Stumpfschweißtechnik

Diese Schweißvariante kommt bei der Verarbeitung von den 2 mm Folien des Typs TOUCH und VOGUE zur Anwendung. Diese einzigartige Verlegung ohne klassische Überlappungen am Beckenboden, sorgt für diese von der Natur inspirierte Optik.

Stumpfschweißnähte sind bei richtiger Ausführung praktisch unsichtbar. Der Einsatz von Nahtversiegelungen erübrigt sich. Stumpfschweißnähte sind nur am Beckenboden zu empfehlen, da herkömmliche Schweißnähte hier am meisten auffallen.

Nur für  
VOGUE,  
TOUCH und  
2000  
Trittschutz

Die Nutzung dieser Technik ist nicht zwingend, viele Folien-Profi kommen gut ohne Stumpfschweißnähte zurecht, immerhin stehen traditionelle Schweißverbindungen dieser Variante an Dichtigkeit um nichts nach. Es ist keine Pflicht. Es handelt sich nur um eine Empfehlung aufgrund der besonderen Ästhetik.

## Stumpfschweißen Schritt für Schritt



Das Vlies nur an der Wand kleben. Anschließend die Folie an den Beckenwänden wie üblich befestigen und auf dem Beckenboden mit geringer Hohlkehle zusätzlich befestigen. Hierzu eignen sich **RENOLIT ALKORPLAN** Spreiznieten.



Das 1,5 m breite Vlies direkt an die Kante verkleben. Danach die Stumpfschweißbänder, mit der dunkleren Seite nach unten, exakt entlang des vorhergesehenen Schweißnahtverlaufs auflegen und verkleben. Anschließend das Stumpfschweißband auf den am Boden fixierten Enden der Wandbahn verschweißen und verrollen.



Bodenbahnen in der Mitte des Stumpfschweißbandes ausrichten und das eigentliche Stumpfschweißen durchführen.



Die erste Bahn im hinteren Bereich auf dem Stumpfschweißband vorheften. Nach dem Fixieren eine doppelte Schweißnaht auf dem Band ausführen.



Dann die nächste Bodenbahn an der bereits verschweißten Bodenbahn ausrichten, sodass kein Zwischenraum zwischen den beiden verbleibt und ebenfalls mit einer doppelten Schweißnaht anschweißen. Die zwei Foliensegmente sollen so nah wie möglich aneinander sein, ohne dass sie übereinander liegen.



Außenrand der Bodenbahnen gerade schneiden und wiederum mit einer doppelten Schweißnaht auf die Wandbahn verschweißen. Zum Schluss die Kanten mit einer heißen 5 mm Metallrolle entschärfen. Auf Nahtversiegelung möglichst verzichten!

## Stumpfschweißband

Basisband für die Aufbringung von stumpfen Nähten darauf. Diese Art von Schweißnähten wird besonders für die TOUCH Böden von Schwimmbädern empfohlen, für eine tadellose visuelle Oberfläche. Ihr Einsatz ist besonders zusammen mit dem Vlies geeignet, den Höhenunterschied auszugleichen und dem Schwimmer beim Gehen über den Boden ein angenehmeres Gefühl zu vermitteln. Bei der Verlegung darauf achten, dass die graue Seite des Stumpfschweißbandes nach oben zeigt und die schwarze Seite am Untergrund verklebt wird.



Art. Nr.	Beschreibung	Dicke (mm)	Breite (cm)	Länge (m)	Ausführung	Verpackung (Rollen / Palette)
81113T20	Stumpfschweißband	1,5	15	20	Dunkelgrau	72

## RENOLIT ALKORPLAN Vlies antibakteriell

Polypropylen-Vlies in Hellblau, 400 g. Unter Wasser ist es genau so dick wie das Stumpfschweißband. Daher sorgt es für die absolute Ebenheit des Beckenbodens und die Spuren unter der Folie bleiben fast unsichtbar.

Speziell geeignet für die Stumpfschweißtechnik aufgrund seiner 1,5 m Breite.



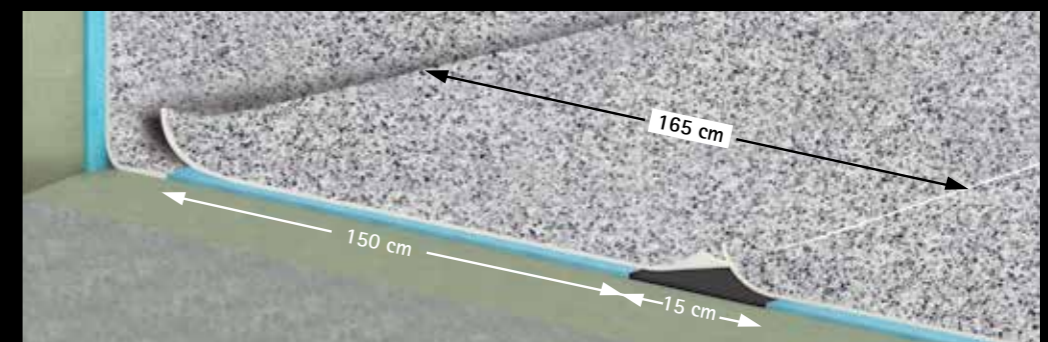
Art. Nr.	Beschreibung	Rohstoff	Breite (m)	Länge (m)	Ausführung	Gewicht (g/m <sup>2</sup> )
81006005	Vlies antibakteriell	Polypropylen	1,50	50	Hellblau	400

## RENOLIT ALKORGLUE Vlieskleber

Vlieskleber ohne Lösungsmittel geeignet für Materialien wie Vlies und expandiertes Polystyrol. Weil er in wässriger Dispersion ist, eignet er sich zum Nasskleben und Halbnasskleben. Nicht brennbar.



Art. Nr.	Beschreibung	Ausführung	Inhalt (kg)	Verpackung
81046001	RENOLIT ALKORGLUE Vlieskleber	Gelblich	20	1 Eimer



## Weiteres TOUCH Zubehör

### RENOLIT ALKORGLUE Kontaktkleber

RENOLIT ALKORGLUE Kontaktkleber auf Neoprenbasis ist ein auf Chloropren-Kautschuk (Neopren) basierender Klebstoff ohne Toluol. Speziell geeignet fürs Ankleben des Stumpfschweißbandes an fast allen Trägermaterialien. Davon ausgeschlossen ist expandiertes Polystyrol. Beim Ankleben des Stumpfschweißbandes darauf achten, dass Folie und Untergrund eingestrichen werden. Beides abtrocknen lassen und erst nach dem Entweichen des Lösemittels zusammenfügen.



Art. Nr.	Beschreibung	Ausführung	Inhalt (lt.)	Verpackung
81045001	RENOLIT ALKORGLUE Kontaktkleber	Gelblich	5	1 Dose
81045002	RENOLIT ALKORGLUE Kontaktkleber	Gelblich	20	1 Dose

### TOUCH Nahtversiegelung

Für die Versiegelung von Schweißnähten der Produktreihen **RENOLIT ALKORPLAN TOUCH**, nur bei überlappender Verlegung. Für eine ästhetische Ausführung der Schweißnähten ist es ratsam, **RENOLIT ALKORPLUS** Nahtversiegelung aufzutragen. Die **RENOLIT ALKORPLUS** Nahtversiegelung sorgt nicht nur für einen weicheren Nahtübergang an der Überlappung der Folien, und verhindert somit die Schmutzansammlung, sondern kaschiert außerdem kleine Verbrennungen, die durch die Schweißarbeiten verursacht werden können.



Art. Nr.	Beschreibung	Inhalt (g/Dose *)	Verpackung (n° Dosen)
81023003	Nahtversiegelung AUTHENTIC	900	6
81023002	Nahtversiegelung RELAX	900	6
81023001	Nahtversiegelung ELEGANCE	900	6
81023004	Nahtversiegelung VANITY	900	6
81023005	Nahtversiegelung SUBLIME	900	6
81023006	Nahtversiegelung PRESTIGE	900	6
81023007	Nahtversiegelung ORIGIN	900	6

\* Eine Dose des Produkts reicht für die Versiegelung von etwa 100 m<sup>2</sup>.

Warum wir die  
**STUMPSCHWEIßTECHNIK IN VERBINDUNG  
MIT UNSEREM VLIES** empfehlen!



**RENOLIT ALKORPLAN TOUCH** Prestige Schwimmbad. Tagaufnahme mit Wasser in Bewegung, wo Stumpfschweißtechnik nicht angewendet wurde. Die Nahtstellen sind nicht sichtbar.



Nur für  
**VOGUE,  
TOUCH und  
2000**  
Trittschutz



**RENOLIT ALKORPLAN TOUCH** Prestige Schwimmbad. Nachtaufnahme ohne Anwendung der Stumpfschweißtechnik. Die Überlappung ist deutlich sichtbar!

Verleihen Sie dem Schwimmbad mehr Wert, indem die Stumpfnähte am Beckenboden aufs beste versteckt bleiben. Es ist keine Pflicht. Es handelt sich nur um eine ästhetische Empfehlung.

# Fertigbeckensanierung nur mit RENOLIT ALKORPLAN TOUCH

Die Osmosebildung ist ein physikalisches Phänomen, wobei sich Feuchtigkeit in der Wanne selbst u.a. mit Produktionsrückständen verbindet und der dadurch entstehende Druck die abschließenden Schichten in Richtung Beckeninnenseite beschädigt. In den entstehenden Blasen auf der Beckeninnenseite bildet sich durch einen chemischen Prozess eine meist schwarze ätzende Flüssigkeit und die Blasen werden zudem oftmals rissig bzw. brüchig.

Bis jetzt haben sich nur wenige Schwimmbadbauer getraut, einen Fertigpool zu sanieren, aber dank der 2 mm RENOLIT ALKORPLAN TOUCH Folie in Kombination mit dem RENOLIT ALKORGLUE Kontaktkleber und dem blauen RENOLIT ALKORPLAN Vlies antibakteriell gibt es endlich eine Fertigbeckensanierungsmethode.

Mehr Info



## Zu Beachten!

Trotz aller Maßnahmen ist eine hundertprozentige Sicherheit gegenüber neuer Osmosebildung im alten Beckenkörper nicht komplett ausgeschlossen. Neue Blasen wären jedoch aufgrund der 2 mm Stärke der RENOLIT ALKORPLAN TOUCH Auskleidung im normalen Betrieb nahezu unsichtbar.

Durch das Abschleifen der Osmoseblasen und die Verlegung der Abdichtungsbahn in vielen Rundungen ist eine Faltenfreiheit nicht vollständig zu gewährleisten. Im Scheinwerferlicht ist zudem mit Schattenwurf zu rechnen.

## Sanierungsschritte



### Sichtbare Osmoseblasen entfernen

Hierzu eignet sich am besten ein Diamant-Schleiftopf an einem Winkelschleifer. Schleifpapier selbst setzt sich zu schnell zu, weshalb dieses nur für wenige Blasen geeignet ist. Achten Sie darauf, dass flächig abgeschliffen wird und keine zu starken Vertiefungen geschaffen werden.



### Entfernen der Einbauteile

Die Einbauteile werden oberflächlich abgestemmt und entfernt. Die entfernten GFK Teile aufheben. Um neue Einbauteile entsprechend eindichten zu können, kann es erforderlich sein, weitere Öffnungen in die Beckenwanne zu schneiden. Achten Sie darauf, dass Öffnungen jeweils eine Größe von ca. 10-12 cm im Quadrat je Öffnung nicht überschreiten.



### Einbauteile Montieren / Öffnung schließen

Die Einbauteile möglichst flächenbündig montieren und vor deren Einbau eine etwas größere Schablone fertigen, in die Öffnung einsetzen und mit Spreiznieten am Becken befestigen. Durch eine Öffnung in der Schablone mit PU-Schaum, den entstandenen Hohlraum hinter der Schablone schließen. Nach Aushärtung mit GFK-Material Resten und MS-Polymer die Öffnung schließen.



### Montage der Befestigungsmittel

Das Folienblech am Beckenkopf muss mit MS-Polymer auf der Rückseite gegen Hinterlaufen abgedichtet werden. Im Anschluss wird das Blech am Beckenkörper mit 5 mm Spreiznieten zusätzlich mechanisch befestigt.



### Sekundärablauf

Um ggf. eindringendes Wasser hinter der Folie ableiten zu können, ist es erforderlich im Tieftteil zusätzlich mindestens 2 Sekundärbohrungen Durchmesser min. 30 mm zu erstellen.



### Desinfektion

Beckenkörper desinfizieren und abtrocknen lassen. Nach 24 Std. den gesamten Beckenkörper mit klarem Wasser abspülen und vollständig abtrocknen lassen, bevor die Folie bzw. das Vlies angebracht werden kann. Verarbeitungshinweise ALKORPLUS Sanitizer beachten.



### RENOLIT ALKORGLUE Kontaktkleber & RENOLIT ALKORPLUS Vlies antibakteriell "blau"

Zur weiteren Desinfektion und Abschirmung ist es erforderlich, den Kleber vollflächig immer fortlaufend auf ca. 50 cm Länge am Beckenkörper aufzutragen. Betten Sie das Vlies sofort mittels einer Tapetenrakel (Kunststoff) ein. Achten Sie darauf, dass das Vlies alle Formen des Untergrundes genau annimmt und schneiden Sie ggf. das Vlies in Segmente.



### Folienmontage Wand

Abdichtungsbahn auf Folienblech am Beckenrand aufschweißen. Falten in Ecken u. Rundungen durch Segmentschnitte entfernen. An größeren Rundungen (Versteifungsring), die Folie ebenfalls kürzen und mit RENOLIT ALKORGLUE Kontaktkleber im Bereich der Rundungen und zusätzlich im Bereich der Ecken großzügig mit geringer Hohlkehle am Vlies verkleben. Die Enden der Folienbahnen im Bereich der Rundungen immer zusätzlich noch alle 40-50 cm mit Spreiznieten fixieren. In Ecken, starken Rundungen, vertieften oder hervorstehenden Einbauteilen die untere Lage der Folie ebenfalls mit Spreiznieten befestigen und überschweißen.



### Im Bereich des Versteifungsringes muss eine weitere Folienbahn aufgeschweißt werden

Die untere Bahn direkt vor der oberen Bahn befestigen und anschließend beide Bahnen mit einem Folienstreifen überschweißen. Alternativ: Vlies als Höhenausgleich vor die obere Bahn kleben und die untere Bahn direkt auf der oberen anschweißen.



### Im Eckbereich über dem Versteifungsring werden mehrere Folienlagen segmentartig eingeschnitten

Die vorher in Variante 2 aufgebrachte zweite Vlieschicht wird hier teilweise entfernt und ein weiteres Stück 1,5 mm Folie eingelegt. Diese wird am Rand zu den beiden Folienbahnen überlappend verschweißt. Eine abschließende Lage aus RENOLIT ALKORPLAN TOUCH wird dann im hinteren Bereich überlappend verlegt, aber in den anderen drei Seiten Stoß an Stoß auf die Unterlagsbahn aufgeschweißt.

Es folgt wie üblich mit den folgenden Schritten: Folienmontage auf der Treppe, im Bodenbereich, Eindichten der Einbauteile und Aufbringen der Nahtversiegelung.

# RENOLIT ALKORPLAN

## Einfarbige Palette

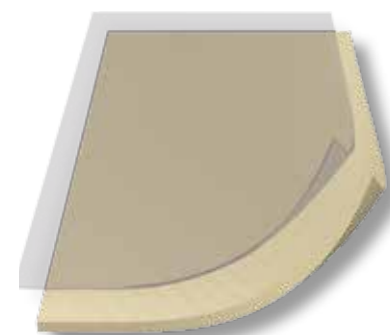
- Einfache Installation auf jedem Material
- In der Hälfte der Zeit gegenüber anderen Systemen
- Gute Anpassungsfähigkeit an unregelmäßige Formen
- Minimaler Wartungsaufwand
- Beständigkeit gegen Abnutzung im Laufe der Zeit
- Abdichtung mit 10 Jahre Garantie

DICKE  
**1,5 mm**

GARANTIE  
**10** Jahre  
ABDICHTUNG

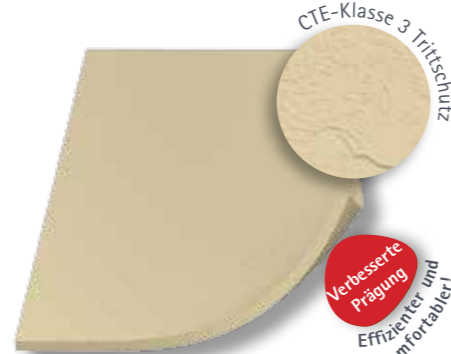
SPIELZEUGSICHERHEIT  
EN71-3  
  
**100% SAFE**

BIS  
**35°C**  
WASSESTEMPERATUR



### RENOLIT ALKORPLAN2000

Hochwertige Folien mit einem Lack, der ihnen eine großartige UV-Beständigkeit verleiht und noch einen deutlich erhöhten Widerstand gegen Alterung, Verwitterung und Bakterienwachstum bietet. In 7 verschiedenen attraktiven Farben.



### RENOLIT ALKORPLAN Trittschutz

RENOLIT bringt die erste Mehrzweck-Trittschutzfolie auf den Markt, deren Oberfläche wesentlich angenehmer zu berühren und edler in der Optik ist. Mit neuer Prägung und 1,8 mm Dicke sind diese auch zum Stumpfschweißen geeignet. Dank der 25 m langen Rollen ist es auch möglich, das gesamte Schwimmbad mit einem moderneren Aussehen und mit rutschfesten Eigenschaften auszukleiden.

In 7 attraktiven Farben passend zum RENOLIT ALKORPLAN2000 Sortiment.

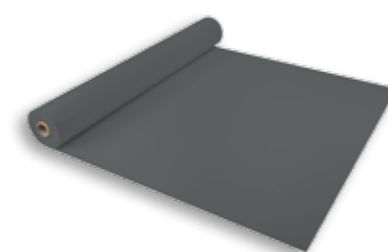
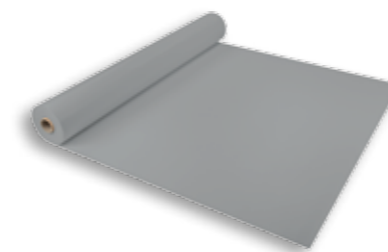
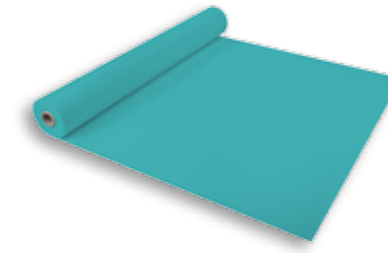
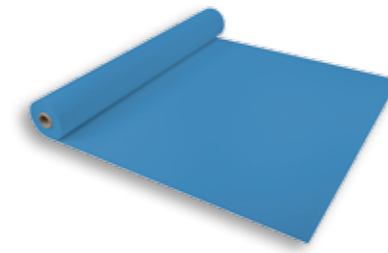
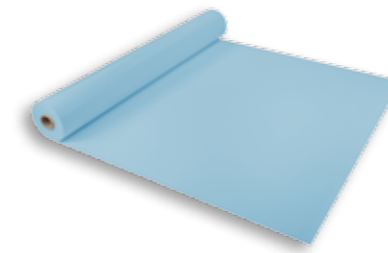
CTE-Klasse 3 Trittschutz

Verbesserte Prägung  
Effizienter und komfortabler!



Sie lässt sich sowohl auf Stoß als auch überlappend schweißen.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	Länge (m)	Breite (m)	Dicke (mm)	Gewicht/m <sup>2</sup> (kg)	Gewicht Rollen (kg)	Verpackung (Rollen / Palette)
2000 (Breite 1,65 m)	25	1,65	1,5	±1,9	±80	8
2000 (Breite 2,05 m)	25	2,05	1,5	±1,9	±95	8
2000 Trittschutz	25	1,65	1,8	±2,25	±93	8



RENOLIT ALKORPLAN2000	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche
Weiß	35216202	1,65	Lackiert
Weiß	35216201	2,05	Lackiert
Weiß Trittschutz	81116701	1,65	Trittschutz

RENOLIT ALKORPLAN2000	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche
Sand	35216210	1,65	Lackiert
Sand	35216211	2,05	Lackiert
Sand Trittschutz	81116705	1,65	Trittschutz

RENOLIT ALKORPLAN2000	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche
Hellblau	35216205	1,65	Lackiert
Hellblau	35216208	2,05	Lackiert
Hellblau Trittschutz	81116704	1,65	Trittschutz

RENOLIT ALKORPLAN2000	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche
Adriablau	35216203	1,65	Lackiert
Adriablau	35216207	2,05	Lackiert
Adriablau Trittschutz	81116702	1,65	Trittschutz

RENOLIT ALKORPLAN2000	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche
Türkis	35216204	1,65	Lackiert
Türkis	35216206	2,05	Lackiert
Türkis Trittschutz	81116703	1,65	Trittschutz

RENOLIT ALKORPLAN2000	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche
Hellgrau	35216236	1,65	Lackiert
Hellgrau	35216233	2,05	Lackiert
Hellgrau Trittschutz	81116706	1,65	Trittschutz

RENOLIT ALKORPLAN2000	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche
Dunkelgrau	35216327	1,65	Lackiert
Dunkelgrau	35216326	2,05	Lackiert
Dunkelgrau Trittschutz	81116707	1,65	Trittschutz

# RENOLIT ALKORPLAN XTREME

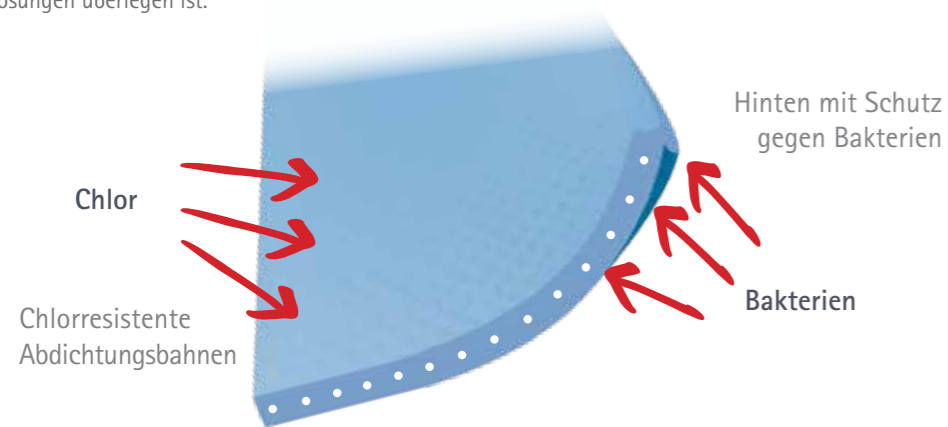


## RENOLIT ALKORPLAN XTREME

Folien von hoher Widerstandsfähigkeit für privat bzw. kommerziell genutzte Schwimmbecken mit hohen Nutzerzahlen und sehr aggressiven Wasserbehandlungen. Auch zum Einsatz bei Problemschwimmbecken, bei denen andere Auskleidungen sich nicht bewährt haben.

### Doppelter Schutz... längere Lebensdauer

Ihre revolutionäre Rezeptur und die beidseitigen Schutzschichten der Abdichtungsbahn machen **RENOLIT ALKORPLAN XTREME** zu einem außergewöhnlichen Produkt, das allen bisher entwickelten oder hergestellten Lösungen überlegen ist.

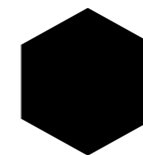
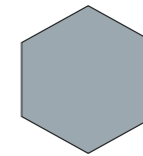
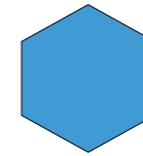
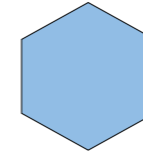
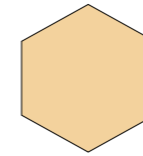
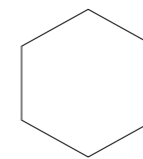


**Garantie**  
**5 Jahre**  
Auf die Farbe

**Garantie**  
**5 Jahre**  
Fleckenschutz

**Garantie**  
**15 Jahre**  
Abdichtungsfunktion

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	Länge (m)	Breite (m)	Dicke (mm)	Gewicht/m <sup>2</sup> (kg)	Gewicht Rollen (kg)	Verpackung (Rollen / Palette)
XTREME	25	1,65	1,5	±1,9	±81,3	4
XTREME Trittschutz	10	1,65	1,8	±2,3	±43,0	5



XTREME	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche
Ice	35516241	1,65	Lackiert
Ice	35516341	2,05	Lackiert
Ice Trittschutz	81516241	1,65	Trittschutz

XTREME	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche
Sahara	35516242	1,65	Lackiert
Sahara Trittschutz	81516242	1,65	Trittschutz

XTREME	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche
Blue Fresh	35516243	1,65	Lackiert
Blue Fresh	35516343	2,05	Lackiert
Blue Fresh Trittschutz	81516243	1,65	Trittschutz

XTREME	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche
Azur	35516244	1,65	Lackiert
Azur Trittschutz	81516244	1,65	Trittschutz

XTREME	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche
Silver	35516245	1,65	Lackiert
Silver Trittschutz	81516245	1,65	Trittschutz

XTREME	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche
Volcano	35516248	1,65	Lackiert
Volcano Trittschutz	81516248	1,65	Trittschutz

XTREME	Art. Nr.	Breite (m)	Oberfläche
Onyx	35516249	1,65	Lackiert
Onyx Trittschutz	81516249	1,65	Trittschutz

## XTREME Nahtversiegelung

Für die Versiegelung von Schweißnähten der Produktreihen **RENOLIT ALKORPLAN XTREME**. Für eine ästhetische Ausführung der Schweißnähten ist es ratsam, **RENOLIT ALKORPLUS** Nahtversiegelung aufzutragen. Die **RENOLIT ALKORPLUS** Nahtversiegelung sorgt nicht nur für einen weichen Nahtübergang an der Überlappung der Folien, und verhindert somit die Schmutzansammlung, sondern kaschiert außerdem kleine Verbrennungen, die durch die Schweißarbeiten verursacht werden können. Die Nahtversiegelung Funktion und ersetzt keinesfalls die Verschweißung mittels Heißluft. Die Viskosität kann durch aufrühren und Zugabe von MEK verbessert werden.

Art. Nr.	Beschreibung	Inhalt (g/Dose)	Verpackung (n° Dosen)
81022001	Nahtversiegelung ICE	900	6
81022002	Nahtversiegelung SAHARA	900	6
81022003	Nahtversiegelung BLUE FRESH	900	6
81022004	Nahtversiegelung AZUR	900	6
81022005	Nahtversiegelung SILVER	900	6
81022008	Nahtversiegelung VOLCANO	900	6
81022009	Nahtversiegelung ONYX	900	6



Nach Abschluss der Heißluftschweißarbeiten müssen die Schweißnähte geprüft werden. Diese Prüfung erfolgt unter Einsatz eines Schraubendrehers oder einer Prüfnadel. Dringt die Spitze zwischen zwei Abdichtungsbahnen ein, muss der Schweißvorgang wiederholt werden.

## RENOLIT ALKORPLUS Nahtversiegelung

Flüssig-PVC für die Versiegelung von Schweißnähten in gewebeverstärkten Folien der Produktreihen **RENOLIT ALKORPLAN 2000/3000**. Für eine ästhetische Ausführung von Schweißnähten ist es ratsam, Flüssig-PVC **RENOLIT ALKORPLUS** Nahtversiegelung aufzutragen. Die **RENOLIT ALKORPLUS** Nahtversiegelung sorgt nicht nur für einen weicheren Nahtübergang an der Überlappung von Folien, und verhindert somit die Schmutzansammlung, sondern kaschiert außerdem kleine Verbrennungen, die durch die Schweißarbeiten verursacht werden können. Das Flüssig-PVC ersetzt keinesfalls die Verschweißung mittels Heißluft. Doch es ist wahr, dass es, sollte eine Stelle mangelhaft verschweißt worden sein, dazu beiträgt, dass im Becken kein Wasser ausläuft und zugleich dass optisch die durch Überlappung erzeugten Nahtübergänge kaschiert werden. Nach Befüllen des Beckens verhindert es, dass sich Schmutz genau an den Foliennähten ansammeln kann.

Art. Nr.	Beschreibung	Ausführung	Inhalt (g/Dose*)	Verpackung
81037001	Nahtversiegelung	Transparent	900	6 Dosen
81035001	Nahtversiegelung	Weiß	900	6 Dosen
81054001	Nahtversiegelung	Sand	900	6 Dosen
81032001	Nahtversiegelung	Hellblau	900	6 Dosen
81039001	Nahtversiegelung	Adriablau	900	6 Dosen
81034001	Nahtversiegelung	Türkis	900	6 Dosen
81029001	Nahtversiegelung	Hellgrau	900	6 Dosen
81028002	Nahtversiegelung	Platinum	900	6 Dosen
81029003	Nahtversiegelung	Dunkelgrau	900	6 Dosen

\* Eine Dose des Produkts reicht für die Abdichtung von etwa 100 m<sup>2</sup>.

## Dosierflasche für die Nahtversiegelung

Art. Nr.	Beschreibung	Verpackung
81145001/0010.00V	Dosierflasche für die Nahtversiegelung	1 Flasche
81245001/0050.00V	Dosierkappe	1 Kappe
81445001/0001.00V	Satz Dosierflasche+Dosierkappe für Nahtversiegelung	5 Flaschen (normale Kappe) + 20 Dosierkappen

## Anwendung

Ausreichend Nahtversiegelung in die Dosierflasche füllen. Während dieser Arbeiten ist das Rauchen strengstens verboten. Bleibt Nahtversiegelung in der Dose zurück, sollte diese gut verschlossen werden um zu verhindern, dass die Fugenmasse austrocknet. Die Spitze der Dosierkappe wird stets schräg, niemals horizontal abgeschnitten.

Nun wird die Nahtversiegelung entlang der Schweißlinie aufgetragen, wodurch sich entlang der Schweißfuge eine PVC-Rippe bildet, die nun eine halbe Stunde austrocknen muss.

Nahtversiegelung darf ausschließlich auf völlig saubere und trockene Schweißnähte aufgetragen werden.

Die Dosierspitze ist während der Nutzung regelmäßig zu reinigen, um der Bildung von Klümpchen und Pfropfen vorzubeugen.



## RENOLIT ALKORPLUS THF-Quellschweißmittel

Das **RENOLIT ALKORPLUS THF Quellschweißmittel (Tetrahydrofuran)** wird normalerweise verwendet, um die geeignete Viskosität der Nahtversiegelung zu erreichen. Diese Produkte werden mit richtiger Viskosität ausgeliefert, doch aufgrund der Herstellung auf der Basis von flüchtigen Lösungsmitteln erhöht sich im Laufe der Zeit die Viskosität.

Um diese zu reduzieren, wird der Polyethylenflasche mit der Nahtversiegelung eine kleine Menge THF zugesetzt. Das Quellschweißmittel kann auch für die Reinigung von PVC-Zubehör (Schläuche, Rohrleitungen usw.), bevor der PVC-Spezialkleber aufgebracht wird, verwendet werden.

Art. Nr.	Beschreibung	Ausführung	Inhalt (l/Flasche*)	Verpackung
81025001	THF-Quellschweißmittel	Transparent	1	6 Flaschen



## RENOLIT ALKORPLUS MEK-Lösemittel

**MEK (Methylethylketon oder Butanon)** ist ein Lösungsmittel, das üblicherweise verwendet wird um die Viskosität von Nahtversiegelungen auf MEK-Basis zu verändern. Diese Produkte enthalten flüchtige Lösungsmittel, und obwohl sie zum Lieferzeitpunkt über die richtige Viskosität verfügen, kann es vorkommen, dass diese im Lauf der Zeit steigt. Dieser Umstand kann behoben werden, indem man der Nahtversiegelung in der Dosierflasche aus Polyethylen anrührt und eine kleine Menge MEK zusetzt.

Dieses Produkt dient zum Einsatz bei den Nahtversiegelungen 81022 (**XTREME**), 81023 (**TOUCH**).

Art. Nr.	Beschreibung	Ausführung	Inhalt (l/Flasche*)	Verpackung
81024000	MEK-Lösemittel	Transparent	1	6 Flaschen



## Schwimmbahnen für öffentliche Schwimmbäder

Schwarzes Folienband für die Markierung von Bahnen in öffentlichen Schwimmbädern und Wettkampf-Schwimmbädern.

Diese schwarze Schwimmbadfolie, jetzt mit noch mehr Schutzlackierung, für eine höhere Beständigkeit gegen Ausbleichen. Sie ist speziell geeignet für die anspruchsvollen Bedingungen der chemischen Wasseraufbereitung in öffentlichen Schwimmbecken.

Art. Nr.	Beschreibung	Dicke (mm)	Breite (m)	Länge (m)	Ausführung (m)	Gewicht (Kg)	Verpackung
81113F25	Bahnenmarkierung	1,5	0,25	25	Schwarz	13	30 Rollen / Palette



## Anwendung

Das Markierungsband auf der gesamten Schwimmbeckenlänge ausbreiten und mit Schweißpunkten anheften um ein Verrutschen zu verhindern. Entlang der Längsseiten und einer Breitseite U-förmig verschweißen.

Nach Anbringen der zweiten Schweißlinie wird die durchs Schweißen erwärmte Luft aus dem Zwischenraum zwischen Beckenfolie und Markierfolie entfernt. Dies wird ausgehend von der festgeschweißten Breitseite mit Hilfe eines schweren bzw. anliegenden Gegenstandes, wie beispielsweise eines Sandsacks bewerkstelligt. Die Folie darf dabei nicht verletzt werden.

Ist die gesamte Luft entwichen, die zweite Breitseite verschweißen und die T-förmigen Quermarkierungen anbringen.

## Entfernt angesammeltes Fett entlang der Wasserlinie

## RENOLIT ALKORCLEAN Reiniger

RENOLIT ALKORCLEAN ist ein Fettentferner für die Wasserlinie des Schwimmbeckens. Mit dem Reiniger RENOLIT ALKORCLEAN kann angesammelter Schmutz, der sich an den Wänden des Pools, vor allem entlang der Wasserlinie abgesetzt hat, entfernt werden.

Aufgrund seiner Zusammensetzung ist dieses Produkt besonders wirksam bei der Entfernung von Ölen und Fetten, die sich entlang der Wasserlinie abgesetzt haben. Diese entstehen durch die Nutzung von Sonnencremes und Ölen und organischen Überresten aus der Umwelt oder werden von den Badenden selbst abgegeben



Art. Nr.	Beschreibung	Ausführung	Inhalt (l/Flasche*)	Verpackung
81026001	Reiniger für die Wasserlinie	Transparent	1	Karton mit 6 Flaschen

## Neutralisiert Metallionen in Wasser

## RENOLIT ALKORPLUS Metallionenbinder

Der RENOLIT ALKORPLUS Metallionenbinder ist ein mineralisches Produkt in einer Suspension von 70 % in Flaschen von je 1 l. Das Produkt kann verschiedene Metallionen wie Kupfer, Blei, Zinn, Cadmium, Arsen, oder Silber neutralisieren.

Die Gegenwart von gelösten Metallen im Wasser kann mehrere Ursachen haben:

- Korrosion der Rohrleitungen, Pumpen, Wärmetauscher, Anschlüsse usw.
- Verunreinigungen der Produkte für die Wasseraufbereitung \*
- Teilweiser oder vollständiger Austausch des Schwimmbadwassers (z. B. kann Leitungswasser bis zu 0,2 ppm Kupfer enthalten)
- Verwendung von Brunnenwasser

\* Der übermäßige Gebrauch von Wasseraufbereitungsprodukten, die Kupfer enthalten (Algenvernichter oder Multifunktionstabletten).

Die Gegenwart von metallischen Verunreinigungen in Produkten für die Wasseraufbereitung kann ganz einfach gemessen werden:

Geben Sie 5 ml des Produktes zur Wasseraufbereitung in ein Glas (wenn es sich um ein festes Produkt handelt, lösen Sie 1 g in 5 ml Wasser), fügen Sie 3 Tropfen des Metallionenbinder RENOLIT ALKORPLUS Metallionenbinder hinzu und lassen Sie die Mischung 15 Sekunden ruhen, damit sie reagiert. Wenn das Produkt für die Wasseraufbereitung Schwermetalle enthält, verfärbt sich das RENOLIT ALKORPLUS Metallionenbinder grau. Achtung, wenn das Prüfprodukt sehr ätzend ist (z. B. Anti-Kalk-Produkte, bestimmte Produkte für die Reinigung der Wasserlinie) kann ein sehr unangenehmer Geruch entstehen. Daher empfehlen wir, diese Tests im Freien durchzuführen.



Das Wirkprinzip des RENOLIT ALKORPLUS Metallionenbinders ist nicht mit der auf Metallionen basierenden Wasserdesinfektion unter Einsatz von Kupfersulfat mit elektrophysischen Varianten kompartibel.

Art. Nr.	Beschreibung	Ausführung	Inhalt (l/Flasche*)	Verpackung
81059003	Metallionenbinder	Weiß	1	6 Flaschen

Eine der Hauptursachen von Verfärbungen an der Schwimmbeckenauskleidung sind im Wasser gelöste Metalle. Diese durch chemische Reaktionen entstandenen Flecken lassen sich nur mit großer Mühe oder aber gar nicht mehr entfernen. Daher ist es wichtig, der Bildung solcher Verfärbungen vorzubeugen, indem der Gehalt von im Wasser gelösten Metallen minimiert wird. Die Wasseraufbereitung mit dem Fleckenschutzmittel RENOLIT ALKORPLUS Metallionenbinder ist eine einfache und sichere Methode zur Reduzierung des Gehalts von im Beckenwasser gelösten Metallen.

## Der RENOLIT ALKORPLAN Transportroller

Neuheit

Der RENOLIT Transportroller 81360 ist entwickelt für den leichten Transport von gewebeverstärkten Abdichtungsbahnen. Dabei können die Rollen direkt vom Transportroller auf engem Raum abgerollt und sauber zugeschnitten werden.

## Vorteile

- Vereinfacht das Laden und Entladen von Rollen aus dem Baustellenfahrzeug
- Vereinfacht den Transport auf Treppen, engen Fluren und besonders beim Hineintragen ins Becken.
- Ermöglicht direktes abrollen und zuschneiden vom Beckenrand aus.
- Bei der Verlegung von öffentlichen Becken ist er besonders wirksam und dient als Rotationsachse beim Zuschchnitt von unterschiedlichen Bahnbreiten.



Set mit Tragegriffen und Rädern (gewünschte Mittelachse muss separat bestellt werden).



Die 2410 mm lange Mittelachse ermöglicht den Transport von RENOLIT ALKORPLAN gewebeverstärkten Abdichtungsbahnen in den Rollenbreiten 2,05 m und 1,65m. Auf dieser Achse lässt sich mit dem Transportroller die 1,65 m breite Rolle sowohl mittig als auch nach vorne versetzt transportieren, damit die Belastung an den Rädern höher ist. Dies wird empfohlen, wenn eine einzelne Person die Rolle transportiert.



Die 1840 mm kurze Mittelachse ermöglicht den Transport von RENOLIT ALKORPLAN gewebeverstärkten Abdichtungsbahnen in 1,65m Breite.

Art. Nr.	Beschreibung	Material	Länge (mm)
81360001	Set mit Tragegriffen und Rädern	Edelstahl	-
81360002	Mittelachse für die Rollenbreiten 2,05 m und 1,65 m	Edelstahl	2410
81360003	Mittelachse für die Rollenbreiten 1,65 m	Edelstahl	1840





# Hinweise zur Pflege Ihrer Schwimmbad-Abdichtungsbahn



Bitte prüfen Sie täglich, dass der Wert des freien Chlors im Wasser ca. 0,30-0,80 ppm beträgt. Der pH – Wert sollte zwischen 7,0 – 7,6 liegen

Zu hoher Chlorgehalt im Schwimmbeckenwasser kann Ihre Haut und/oder Augen reizen und die Abdichtung ausbleichen.

Sollten Sie mit Brom desinfizieren, muss der Wert 1 ppm sein und der pH zwischen 7-8 liegen. Bei übermäßiger Verwendung von Brom im Poolwasser kann es zu einer Braunfärbung der Abdichtungsbahn kommen.



Sollten Sie das Schwimmbeckenwasser mit Salt-Elektrolyse aufbereiten, sind Chlor- und pH- Wert genau einzuhalten

Das durch eine Salz-Elektrolysevorrichtung generierte Chlor ist aggressiver als normales Chlor.

Um dieses zu regulieren, fügen Sie zu Saisonbeginn ca. 30 ppm Chlorstabilisator (Isocyanursäure) zu.  
Wichtig: Tägliche Kontrolle aller Werte.



Wenn Ihre Salz-Elektrolyseanlage keinen RedOx-Controller zur Regulierung des Chlorwertes hat, müssen Sie diesen manuell mit Hilfe eines Messgerätes kontrollieren. Selbst wenn Ihr Pool mit einer automatischen RedOx-Steuerung ausgestattet ist, muss der Chlorgehalt in regelmäßigen Abständen (täglich) manuell geprüft werden.



TAC muss unbedingt zwischen 100 ppm und 175 ppm gehalten werden

Die TAC (Gesamtalkalität) zeigt an, bis zu welchem Grad das Schwimmbeckenwasser in der Lage ist, Säure zu neutralisieren. Eine ausgewogene TAC verhindert, dass der PH-Wert fluktuiert und außer Kontrolle gerät. Wasser mit einem TAC-Wert von unter 100 wirkt ätzend. Die Schäden an der Schwimmbeckenauskleidung sind irreversibel. Es empfiehlt sich, diesen Wert wöchentlich und nach Regenfällen zu prüfen.



Schützen Sie Ihre Schwimmbecken im Sommer/Winter vor schädlichen Umwelteinflüssen

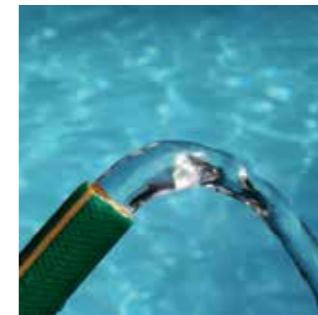
Achten Sie in der Badesaison auf eine gleichmäßige Wasserhöhe (Füllstand).

Decken sie teilweise oder komplett geleerte Schwimmbecken ab, um sie vor Verschmutzung und Schäden durch Sonneneinstrahlung zu schützen.



Lassen Sie Wasser, wenn Sie Brunnenwasser oder Wasser unbekannter Herkunft verwenden, vor Befüllen des Schwimmbeckens analysieren und aufbereiten

Sollte das Wasser nicht aus dem Trinkwassernetz oder aus einer geprüften Quelle stammen, ist es sehr wahrscheinlich, dass sich darin gelöste Metalle wie Eisen, Kupfer oder Mangan befinden. Diese Mineralien können in Verbindung mit den Chemikalien reagieren und zu Flecken auf der Abdichtungsbahn führen. Wenn dies geschieht, bitten Sie einen Schwimmbadbauer um eine Behandlung mit RENOLIT ALKORPLUS Metallionenbinder.



Chemische Produkte dürfen niemals in direkten Kontakt mit der Abdichtungsbahn kommen

Der richtige und sichere Weg, chemische Produkte (Chlortabletten) zu dosieren, ist es, diese im Skimmer langsam aufzulösen. Chemische Produkte in Pulverform, granuliert oder flüssig sollen vor Zugabe in Beckenwasser aufgelöst/verdünnt werden. Während der Dosierung sollte, um eine Konzentration in bestimmten Bereichen des Schwimmbades zu vermeiden, die Umwälzpumpe dauerhaft betrieben werden. Bei der Verwendung eines schwimmenden Dosierpenders, ist darauf zu achten, dass er nicht zu lange auf einer Position verharrt.



Verwenden Sie keine Chemikalien, die Kupfer enthalten

Lesen Sie immer sorgfältig das Etikett. Beachten Sie die chemische Zusammensetzung der Produkte, die Sie verwenden, vor allem bei Algiziden.

Wenn Sie versehentlich ein kupferhaltiges/metallisches Produkt verwendet haben, benutzen Sie bitte RENOLIT ALKORPLUS Metallionenbinder.



Verhindern Sie Fett- und Schmutzansammlungen sowie Kalkablagerungen an der Wasserlinie

Die Acrylveredelung schützt die Oberfläche der RENOLIT ALKORPLAN Bahn vor Verschmutzung; trotzdem können bei einer erhöhten Anzahl von Badegästen und/oder mangelnder Pflege Fett-/Schmutzablagerungen an der Wasserlinie auftreten. Wenn Sie mit Hilfe eines Tuches oder Schwammes RENOLIT ALKORCLEAN regelmäßig anwenden, werden Sie mit einem minimalen Aufwand die Wasserlinie von organischen Resten und Kalkablagerungen sauber halten.



Verwenden Sie keinesfalls scheuernde Materialien oder Schleifmittel

Vermeiden Sie die Anwendung von zu aggressiven chemischen Produkten oder Putzmitteln wie Drahtbürsten oder Scheuerschwämmen, da diese die Abdichtungsbahn beschädigen können. Die Abdichtungsbahn ist mit einer Acrylschicht veredelt die sie vor Verschmutzung schützt. Dadurch wird die Reinigung mit RENOLIT ALKORCLEAN unterstützt. Lassen Sie sich von einem Schwimmbadbaufachunternehmen beraten.



# Werbematerial für Ihr Unternehmen

Großes Ausstellungsraumdisplay  
RENOLIT ALKORPLAN TOUCH



Art. Nr.  
81350034

Tischdisplay  
RENOLIT ALKORPLAN TOUCH

Art. Nr.  
81350035



Tischdisplay  
RENOLIT ALKORPLAN VOGUE

Art. Nr.  
81350036



Prospekt  
RENOLIT ALKORPLAN



Profikatalog  
RENOLIT ALKORPLAN



Musterbuch  
RENOLIT ALKORPLAN VOGUE



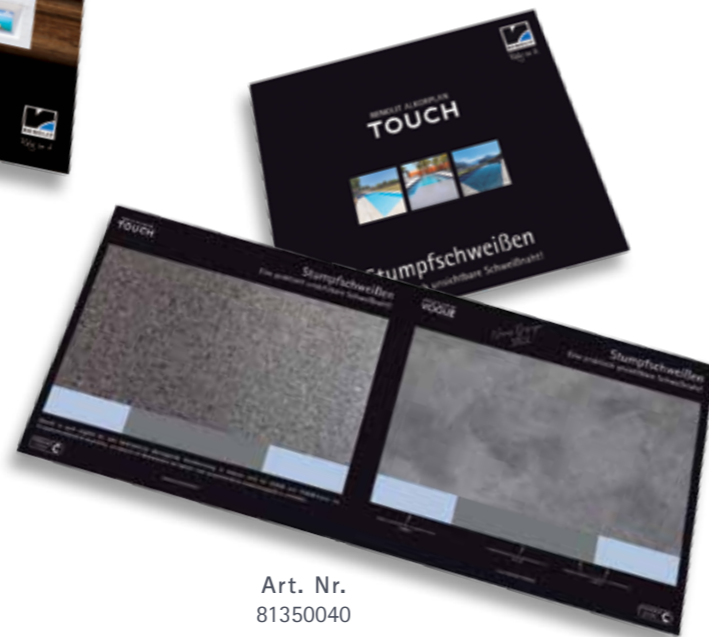
Musterbuch  
RENOLIT ALKORPLAN 3000/2000



Musterbuch  
RENOLIT ALKORPLAN XTREME



Stumpfschweißen Musterbuch  
RENOLIT ALKORPLAN TOUCH und VOGUE



Art. Nr.  
81350040

Musterbuch  
RENOLIT ALKORPLAN TOUCH



# RENOLIT ALKORPLAN VOGUE

Wenn Sie *Komfort und Design* für Ihr Zuhause verlangen,  
wieso nicht auch für Ihren Pool?

[www.alkorplan.de/vogue](http://www.alkorplan.de/vogue)



Vintage

RENOLIT SE, Germany  
Horchheimer Str. 50  
67547 Worms  
Phone: +49 6241 268039-0  
e-mail: [schwimmbad@renolit.com](mailto:schwimmbad@renolit.com)

Dieses Dokument erklärt alle anderen bezüglich dieser Materie früher veröffentlichten Dokumente für ungültig und ersetzt diese. Die in diesem Katalog gezeigten Farben können von den Originalfarben abweichen.

RENOLIT behält sich das Recht vor, Farben und Designs zu ändern.

[www.renolit.com/schwimmbaeder](http://www.renolit.com/schwimmbaeder)  
[www.alkorplan.de](http://www.alkorplan.de)



*Rely on it.*