



*Rely on it.*

## GUIDE D'INSTALLATION RENOLIT ALKORTEC SK

A close-up photograph of a clear water droplet resting on a smooth, curved, reddish-pink surface. The background is a dense pattern of fine, parallel lines in the same color, creating a textured effect.

EXCELLENCE  
IN ROOFING





Rely on it.

De part ce guide d'installation, **RENOLIT** vise à expliquer les méthodes de travail adéquates pour l'installation de la membrane **RENOLIT ALKORTEC SK**.

En tant que fabricant de membranes synthétiques pour toitures, nous voulons communiquer les bonnes méthodes de poses de nos produits afin d'être certains que la membrane soit installée dans les règles de l'art.

Pour des plus amples informations sur nos produits, vous pouvez vous adresser au responsable technique **RENOLIT BENELUX**.



Rely on it.

**RENOLIT BELGIUM N.V.**

**RENOLIT** est l'un des principaux fabricants d'Europe de membrane d'étanchéité synthétique monocouche pour toiture.

Nos produits sont conçus pour réaliser notamment des étanchéités de toitures terrasses, toitures plates, inclinées ou courbes, toitures *cool roof*, aussi bien en rénovation qu'en projet neuf.

## Table des matières

Introduction	3
Exemples	6
Informations générales	9
Entreposage	9
Température d'installation	10
Support pour l'installation	11
Traitement du support	11
Supports sans traitement primaire	11
Supports avec traitement primaire	11
Hauteur de bâtiment tolérée	14
Finitions	14
Fixation en rive	15
Nettoyage	16
Réparations	17
Résistance aux produits chimiques	18
Consignes d'installation	19
Méthode d'installation par déroulement	19
Méthode d'installation par pliage	23
Entretien/accessibilité	27
Soudure	28
Soudure manuelle	28
Soudure automatique	33
Toitures chaudes	36
Raccord avec une étanchéité toiture bitumineuse	40
Raccord acrotère et rive alu	41
Raccord avec acrotère SK - option 1	42
Raccord avec acrotère SK - option 2	43
Accessoires <b>RENOLIT</b> ALKORTEC	44
Angles intérieurs/extérieurs	44
EVA liquide	45
Evacuations d'eau préfabriquées	45
Tôles colaminées	46
Finition des détails	48
Profils <b>RENOLIT</b> ALKORSOLAR	53

## Introduction

**RENOLIT** est depuis plus de 45 ans l'un des principaux fabricants de revêtements synthétiques pour toitures en Europe.

Les membranes pour toitures **RENOLIT** sont destinées à étancher aussi bien les toitures plates que les toitures inclinées visibles, ceci tant pour les nouvelles constructions que pour les projets de rénovation.

**RENOLIT ALKORPLAN,**  
La membrane pour toiture  
à base de PVC

**RENOLIT ALKORTEC,**  
La membrane pour toiture  
à base d'EVA

**RENOLIT ALKORTOP,**  
La membrane pour toiture  
à base de TPO





Rely on it.

**RENOLIT ALKORTEC SK** est une membrane d'étanchéité thermoplastique à base d'EVA, renforcée de polyester et recouverte d'une couche de colle butyle en sous-couche.

Pour de plus amples informations sur d'autres produits, merci de prendre contact avec **RENOLIT**.

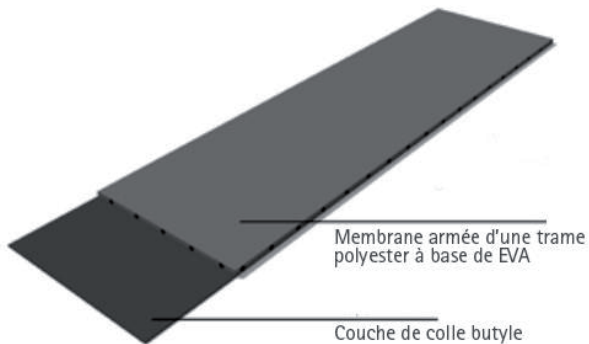
**RENOLIT** Belgium NV  
Industriepark De Bruwaan 43  
B - 9700 Oudenaarde  
Tel. +32 55 33 98 24  
Fax. +32 55 31 86 58  
E-mail: [renolit.belgium@renolit.com](mailto:renolit.belgium@renolit.com)

## Membrane autocollante pour toiture RENOLIT ALKORTEC SK<sub>35696</sub>

Membrane d'étanchéité thermoplastique à base d'EVA, armée d'une trame polyester et recouverte d'une couche de colle butyle en sous-couche.

La membrane est pourvue de 2 bords non encollés sur la longueur pour zones de soudure.

- Épaisseur membrane – **exclusif couche de colle**: 1,5 mm
- Largeur standard: 1,60 m
- Longueur standard: 10 m
- Couleur standard: gris ardoise



## **Avantages:**

### ***Économique***

- Rapide et simple à installer grâce à la couche de colle butyle.
- Raccord facile à mettre en œuvre au moyen d'une soudure à l'air chaud, sans adjonction d'autres produits et sans encollage supplémentaire !
- Se raccorde sans problème sur les éléments standards pour toitures en PVC (gouttières, fenêtres de toit,....).

### ***Durable***

- 25 années d'expertise dans le domaine des membranes pour toiture à base d'EVA/EBA.
- Haute résistance aux interactions chimiques.
- Solution idéale pour la rénovation.

### ***Résistant aux racines***

- Résistance aux racines (EN 13948). Approbation FLL.
- Très bonne résistance aux matériaux de recouvrement et à la croissance des racines.
- Recouvrements propres.



## ***Ouverture à la vapeur***

- Faible résistance à la vapeur.
- (valeur  $\mu$ : 50.000/  $\mu$ d: 75 m )
- Pas de risque de formation de soufflettes en cas d'humidité interne.
- Risque de problèmes de condensation minimalisé dans la structure de la toiture.

## ***Résistance au feu***

- Mise en œuvre sans flamme nue.
- Membrane pour toiture ignifuge.

## ***Récupération de l'eau de pluie***

- Eau de pluie propre et limpide.

## ***Résistance aux produits chimiques***

- Polystyrène (PS)
- Polyuréthane (PUR)
- Bases bitumineuses
- Huile
- Goudron

## ***Multifonctionnel:***

- Un seul produit pour toutes les applications en toitures plates.
- Pour nouvelle construction et rénovation.
- Peut être utilisé sous des toitures avec couches de lestage.
- Idéal pour les toitures végétalisées.
- Peut être fixé mécaniquement (armé d'une couche polyester).
- Se colle sans adjonction de colle.
- 2 bords non encollés afin que la bande puisse être coupée longitudinalement et que les deux bandes ainsi obtenues puissent être réutilisées.

## ***Esthétique***

- Raccords propres – 2 bords non encollés pour soudure
- Membrane pouvant être appliquée sans formation de plis sur toutes formes de toitures.



## Informations générales

# RENOLIT ALKORTEC SK<sup>35696</sup>

Membrane d'étanchéité synthétique auto-collante

Propriétés physiques (EN13956)	Essais suivant	Unité	RENOLIT ALKORTEC SK
Épaisseur effective de l'étanchéité *	EN 1849-2	mm	1,5
Résistance en traction	EN 12311-2	N/50mm	≥ 1000
Allongement à la rupture	EN 12311-2	%	≥ 15
Résistance à la perforation dynamique	EN 12691	mm	≥ 300
Résistance à la perforation statique	EN 12730	kg	≥ 20
Résistance à la déchirure	EN 12310-2	N	≥ 180
Résistance à la déchirure	EN 13948		conforme
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-2	%	≤ 0,5
Pliage à basse température	EN 495-5	°C	≤ - 20
Résistance aux UV	EN 1297	-	conforme
Résistance à la grêle	EN 13583	m/s	≥ 17
Résistance au pelage	EN 12316-2	N/50mm	≥ 150
Résistance au cisaillement	EN 12317-2	N/50mm	≥ 800
Perméabilité à la vapeur d'eau (μ)	EN 1931	-	50.000 μ
Résistance aux bitumes	EN 1548	-	conforme
Comportement au feu externe	EN 13501-5	Classe	B <sub>roof</sub> (t1) **
Réaction au feu	EN 13501-1	Classe	E

\* Couche de colle exclue \*\* Certificat sur demande

Programme de livraison	Épaisseur	Largeur	Longueur	Poids	Poids/rouleau
RENOLIT ALKORTEC SK <sup>35696</sup> (couche de colle incluse)	2,1 mm	1,60 m*	10 lm	2,65 kg/m <sup>2</sup>	ca. 45 kg

\* Y compris deux bandes de soudure sans colle

## Entreposage

Les membranes pour toiture **RENOLIT ALKORTEC SK** sont livrées sur rouleaux.

Le stockage doit s'effectuer dans un endroit sec, tempéré (5°C – 25°C) et à l'abri de la lumière ainsi que dans l'emballage original.

Une palette contient 21 rouleaux.



### ***Température d'installation***

Les membranes pour toiture peuvent être placées à une température extérieure de +5°C à +40°C.

## Support pour l'installation

### ***Traitement du support***

Le support doit être propre (dépoussiérée et dégraissée), lisse (sans creux, plis, ...) et entièrement sèche.

Les irrégularités doivent être éliminées et réparées.

L'adhérence de la sous-couche existante (structure de la toiture + pare-vapeur + isolant + ...) doit être suffisante et doit être contrôlée avant le début des travaux à l'aide d'un test de pelage.

### ***Supports tolérés pour une application sans primer :***

- Panneaux d'isolant à base de PUR pourvus de voile de verre.
- Panneaux d'isolant à base de PIR pourvus d'une feuille alu.
- Métal (dépoussiéré et dégraissé).

### ***Supports tolérés en combinaison avec le primer RENOLIT***

#### ***ALKORPLUS<sub>81141</sub>:***

- Bois.
- Béton.
- Etanchéité bitumineuse existante.
- Verre cellulaire fini avec une étanchéité bitumineuse.
- Panneaux d'isolant PUR pourvus d'un voile de verre bitumineux.

En cas de doutes, merci de prendre contact avec **RENOLIT**.

## **Primer RENOLIT ALKORPLUS<sub>81141</sub>**

Avant d'appliquer le primer, il est indispensable de bien le mélanger. Le primer **RENOLIT ALKORPLUS<sub>81141</sub>** sera ensuite enduit de manière homogène sur le support au moyen d'un rouleau à peindre ou d'une brosse.

Laisser sécher le primer avant le placement de la membrane ( $\pm$  1 heure, dépendant de la température et de l'épaisseur de la couche).



Pour les supports poreux telles que le béton cellulaire, 2 couches sont nécessaires.

**Attention:** la première couche doit impérativement être bien sèche avant l'application de la deuxième couche.



La consommation varie en fonction du support et des conditions climatiques. On peut utiliser comme valeurs de référence :

- 150 g/m<sup>2</sup> sur les surfaces non poreuses
- 300 g/m<sup>2</sup> sur les surfaces poreuses

### Vernis bitumineux d'imprégnation

Matière	Vernis d'imprégnation	
Consommation	150 g/m <sup>2</sup> sur des surfaces non poreuses 300 g/m <sup>2</sup> sur des surfaces poreuses	
Temp. minimum de mise en œuvre	+3 à +27°C (Point d'éclair +35°C)	
Durée de stockage	12 mois (0 à +35°C)	
Gamme de produits	RENOLIT ALKORTEC SK (système butyle)	
Application	Prétraitement de la surface toiture avant la mise en œuvre des membranes toiture adhésives	
Conditionnement	Seau de 25 litres	
	Couleur	ARTICLE
	Noir	81141-001

## ***Hauteur de bâtiment tolérée***

Toléré jusqu'à une hauteur de 18 mètres. Merci de prendre contact avec le service d'assistance technique de **RENOLIT** pour les constructions ayant une hauteur supérieure à 18 mètres, les constructions en bord de mer ou les constructions ayant une pente supérieure à 10°.

## ***Mise en oeuvre des finitions***

La jonction avec les connecteurs PVC, les coupoles, les évacuations d'eau pluviale, la ventilation, etc.... peut se réaliser facilement à l'air chaud.

Les joints transversaux sans bord dépourvu de colle, seront de préférence étanchés au moyen d'une bande **RENOLIT ALKORTEC F<sub>35196</sub>** de 20 cm de large.





## **Fixation en rive**

La fixation des relevés se fait essentiellement grâce à l'encollage complet de la membrane pour toiture (face auto-collante) aussi bien sur la surface de toiture que sur les relevés.

Pour les relevés ne pouvant être collés, une fixation mécanique (fixation linéaire au moyen de tôles colaminées **RENOLIT ALKORTEC<sup>81193</sup>**) ou une fixation ponctuelle à l'aide de vis et de plaques de fixation est requise. .



## Nettoyage

Les zones à souder doivent être propres et sèches. Le nettoyage peut se faire, au besoin, à l'aide d'un chiffon propre et d'eau.

Pour les zones très souillées (par ex. lors de réparations, restes de produits bitumineux, restes de colle,...), le nettoyage s'effectue à l'aide d'un chiffon propre et de nettoyant **RENOLIT ALKORPLUS<sup>81044</sup>**.



### Nettoyant

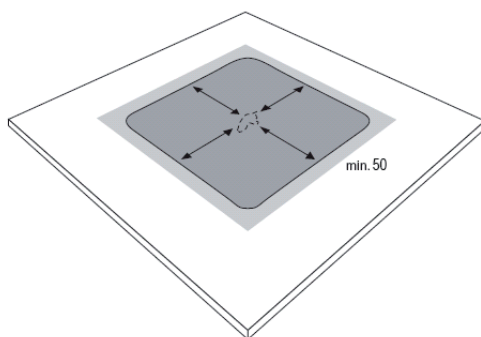
Matière	Acétate d'éthyle	
Temp. minimum de mise en œuvre	5°C (Point d'éclair: -4°C)	
Durée de stockage	12 mois	
Gamme de produits	RENOLIT ALKORPLAN, ALKORTEC	
Application	Nettoyage des zones de soudure, enlèvement des tâches (produits bitumineux, restants de colle, ...)	
Conditionnement	Couleur	<b>ARTICLE</b>
1 litre (6 bidons/boîte)	Transparent	<b>81044-001</b>
Bidon de 5 litres	Transparent	<b>81044-002</b>

## Réparations

Avant de débiter toutes réparations, il est nécessaire d'évacuer l'eau aux alentours de l'endroit à réparer, de telle sorte à ce que celle-ci renferme un minimum d'humidité. Un reste éventuel d'humidité s'assèchera avec la membrane **RENOLIT ALKORTEC** grâce à la perméabilité à la vapeur d'eau.

Les alentours de la surface endommagée doivent être propres et secs. Le nettoyage s'effectue avec le nettoyant **RENOLIT ALKORPLUS<sub>81044</sub>**.

Pour les réparations, il faut utiliser le même type de membrane pour toiture que celui utilisé originellement. Lors de réparations, les bords de la surface endommagée **doivent être recouverts au minimum de 50 mm**.



## ***Résistance aux produits chimiques***

La membrane pour toiture **RENOLIT** ALKORTEC SK peut entrer en contact avec :

### **Isolant Polystyrène (PS) ou polyuréthane (PUR):**

La structure interne des membranes pour toiture est plastifiée avec un haut polymère à base d'EVA/EBA. Cela leur confère une excellente résistance aux produits chimiques, ainsi qu'aux micro-organismes. Grâce à cette résistance, la membrane pour toitures **RENOLIT** ALKORTEC SK peut entrer en contact direct avec le polystyrène et l'isolant polyuréthane, ainsi qu'être placée sur de l'EPDM.

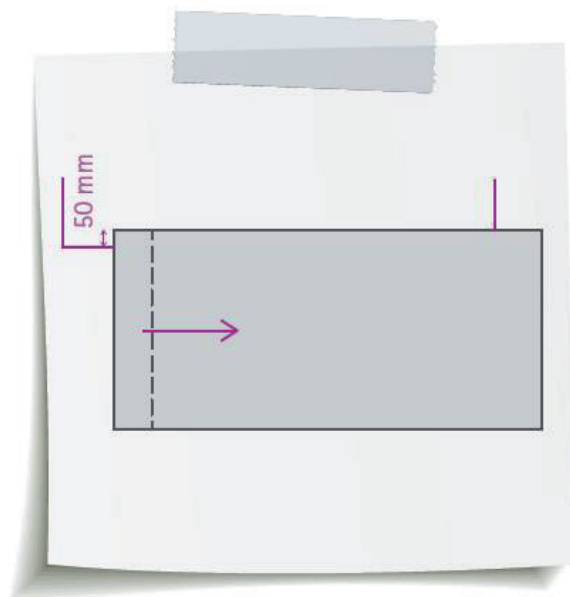
### **Supports bitumineux, huile ou goudron :**

La membrane pour toiture **RENOLIT** ALKORTEC SK est résistante aux bitumes. Le contact direct avec les bitumes n'impactera en rien les propriétés physiques et la durée de vie de la membrane pour toiture.

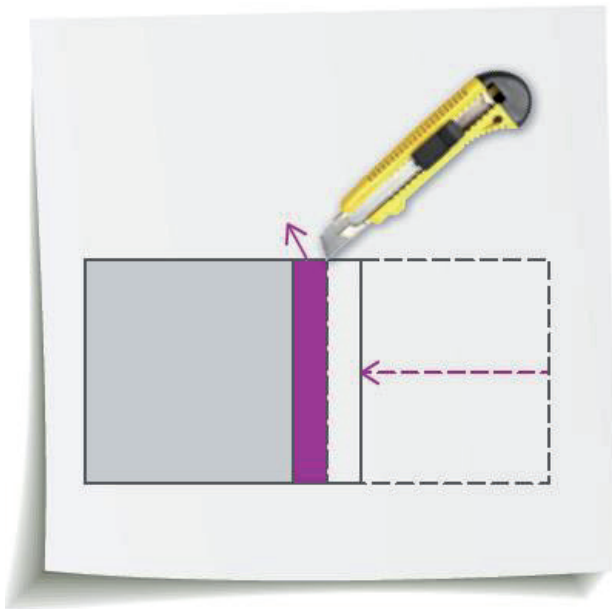
## Consignes d'installation de la membrane pour toiture

### *Méthode d'installation 1: Par déroulement*

- Lisser, nettoyer, (dépoussiérer,...) et sécher entièrement le support.
- Appliquer le primer **RENOLIT ALKORPLUS** au besoin (voir surfaces tolérés).
- Dérouler la membrane, dépourvue de plis et de bosses et la positionner avec un recouvrement de 50 mm. Faire déborder la membrane de 50 mm au-dessus des relevés ou des travaux de maçonnerie ascendants.



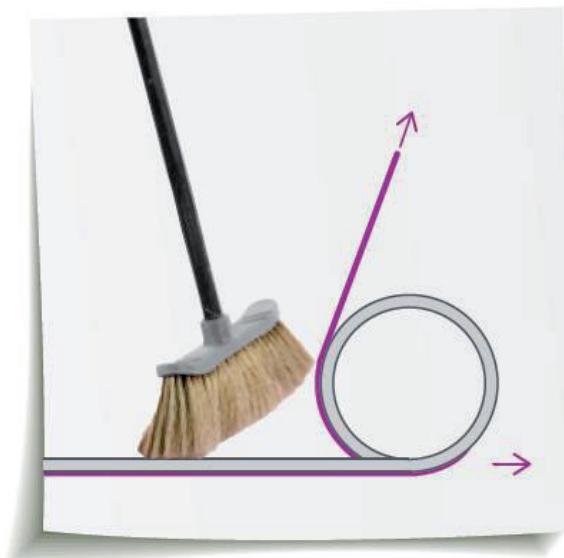
- Enrouler à nouveau la moitié de la membrane **RENOLIT ALKORTEC SK**
- Couper prudemment le film de protection, de manière à ne pas endommager la couche de colle.



- Oter le film de protection en déroulant à nouveau la membrane.



- Exercer une forte pression sur la membrane au moyen d'une brosse.



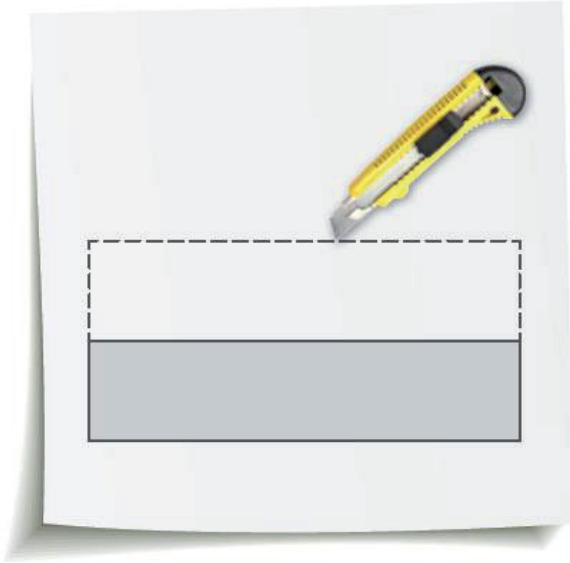
- Contrôler l'adhérence sur le support au moyen d'un test de pelage.
- Répéter ce procédé sur l'autre moitié de la membrane.
- Souder les recouvrements à l'aide d'air chaud. La soudure doit avoir une largeur d'au moins 20 mm (machine à souder automatique) ou 30 mm (machine à souder manuelle). Avant que les membranes pour toitures ne puissent être soudées, il faut faire un test de soudure, afin de contrôler la résistance de la membrane pour toitures.
- Les joints transversaux sont réalisés au moyen d'une bande **RENOLIT ALKORTEC F** de 20 cm de largeur, soudée sur les deux membranes pour toiture.



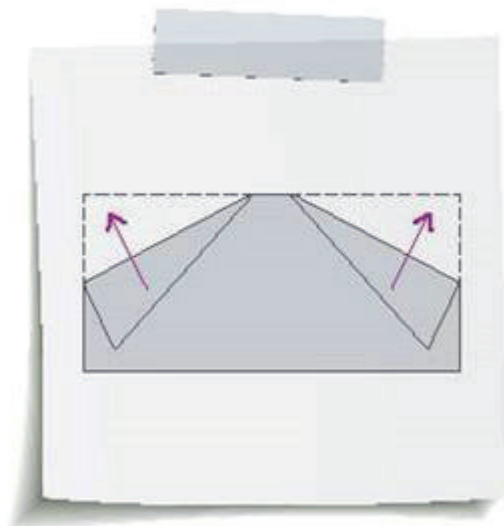


## **Méthode d'installation 2: Par pliage**

- Lisser, nettoyer, (dépoussiérer,...) et sécher entièrement le support.
- Appliquer le primer **RENOLIT ALKORPLUS** si nécessaire (voir surfaces tolérées).
- Dérouler la membrane, dépourvue de plis et de bosses et la positionner avec un recouvrement de 50 mm. Faire déborder la membrane de 50 mm au-dessus des relevés ou des travaux de maçonnerie ascendants.
- Plier la membrane **RENOLIT ALKORTEC SK** en deux, dans le sens de la longueur.
- Couper prudemment le film de protection sur toute la longueur de la bande, de manière à ne pas endommager la couche de colle.



- Glisser la moitié de la bande pliée vers le milieu, puis, glisser de droite à gauche jusque dans le coin.



- Exercer une forte pression sur la membrane au moyen d'une brosse.
- Contrôler l'adhérence sur le support au moyen d'un test de pelage.
- Répéter ce procédé sur l'autre moitié de la membrane.
- Souder les recouvrements à l'aide d'air chaud. La soudure doit avoir une largeur d'au moins 20 mm (machine à souder automatique) ou 30 mm (machine à souder manuelle). Avant que les membranes pour toitures ne puissent être soudées, il faut faire un test de soudure, afin de contrôler la résistance de la membrane pour toitures.

- Les joints transversaux sont réalisés au moyen d'une bande **RENOLIT ALKORTEC F** de 20 cm de largeur, soudée sur les deux membranes pour toiture

*Zo eenvoudig is dat!*



## Entretien / Accessibilité

### *Inspections annuelles*

Selon l'article TV 215 du WTCB, chaque toiture doit faire l'objet d'un entretien régulier sur l'initiative du propriétaire. Cet entretien comprend au minimum :

#### ***Après l'hiver:***

- Une inspection générale et, au besoin, la réparation de l'étanchéité.
- Un contrôle des coupoles, des évacuations d'eau pluviale, des évacuations d'eau pluviale horizontales,...
- etc....

#### ***Après la chute des feuilles:***

- Une inspection générale, et au besoin, la réparation de l'étanchéité.
- L'élimination des feuilles tombées.
- L'élimination de mousses, de végétaux, d'objets étrangers,...
- etc.

## Soudure

Lors de la soudure des membranes **RENOLIT** ALKORTEC SK, la zone à souder doit être propre et sèche. Seuls les raccords propres et secs peuvent être soudés de manière professionnelle.

Le recouvrement minimal requis est de 50 mm.

Les travaux de soudures doivent être interrompus en dessous d'une température ambiante minimale de +5 °C.

### *Soudure manuelle*

#### Outillage pour soudure manuelle

L'outillage suivant est nécessaire pour la soudure manuelle des membranes pour toiture **RENOLIT** ALKORTEC :

1. Appareil à souder (bv. Leister Triac S of PID)
2. Bec à souder d'une largeur de 20 mm pour les finitions
3. Bec à souder d'une largeur de 40 mm pour les soudures rectilignes
4. Roulette de 40 mm pour les soudures rectilignes.
5. Roulette de 6 mm pour les finitions.
6. Pointe à tracer pour contrôler les soudures.



## Généralités

Avant toutes choses, contrôler si le bec de l'appareil à souder est bien lisse et si les ouïes d'aspiration d'air sont bien dégagées et exemptes de poussière.

L'embout doit être débarrassé de tout résidu de soudure.

Les poussières et les saletés accumulées doivent être éliminées à l'aide d'une brosse ou d'un compresseur.

Pour une soudure manuelle des membranes pour toiture **RENOLIT** ALKORTEC SK, régler l'appareil à souder sur une température de 480°C à 550°C. Cette température est donnée à titre indicatif et peut varier en fonction des conditions climatiques sur le lieu de travail (humidité, température, vent, etc....).

## Procédure pour une soudure manuelle

La soudure manuelle est effectuée en 1 ou 2 étapes :

### 1. Pré-soudure

Dans certains cas, il sera conseillé de travailler avec une pré-soudure.

**Marche à suivre** : souder les zones de recouvrement en reculant, de manière à ce qu'il reste une ouverture de 35 mm.





## 2. Soudure de finition

### Marche à suivre:

La soudure s'effectue en tenant l'appareil de soudure entre les membranes **RENOLIT** ALKORTEC à souder avec un angle de 45° par rapport au cordon de soudure.

Le bord extérieur du bec à souder doit dépasser de  $\pm 2$  mm du raccord.

Passez sur la soudure avec une roulette de pression tenue à environ 10mm de la buse de l'appareil, en effectuant un mouvement de va et vient.



### **Les soudures par points ne sont pas tolérées !!**

L'installateur peut contrôler 3 paramètres :

- La température de l'appareil à souder.
- La vitesse de déplacement de l'appareil à souder.
- La pression exercée sur les membranes de toiture **RENOLIT** ALKORTEC.

### **Procéder systématiquement à un test de soudure avant le début des travaux !**

### **Soudure en T:**

Une soudure en T a lieu lorsque 3 bandes se rencontrent.



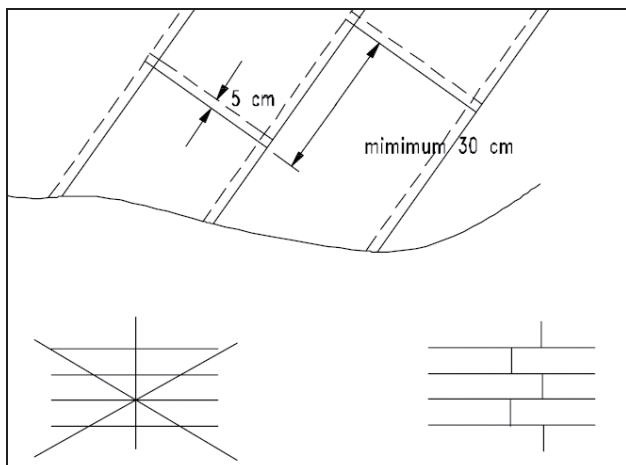
Le bord de la bande médiane devra être légèrement recourbé. Cela peut se faire à l'aide de l'appareil à souder et à la roulette.

Les soudures peuvent ensuite s'effectuer au-dessus des bords recourbés.



## Soudure en croix

Les recouvrements transversaux doivent s'alterner de manière à éviter les soudures en croix.



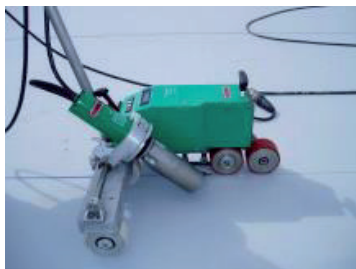
## **Soudure automatique**

### **Généralité**

Vérifier que le bec soit propre et les ouïes d'aération soient en parfait état.

Le bec doit être débarrassé de tout résidu de soudure.

Les ouïes d'aspiration d'air doivent être bien dégagées et exemptes de poussière.



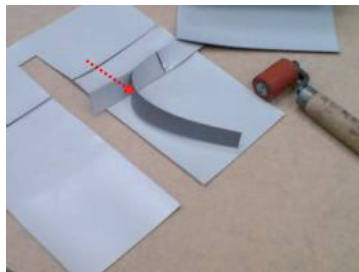
Les poussières et les saletés accumulées doivent être éliminées à l'aide d'une brosse ou d'un compresseur.

Les réglages initiaux de l'appareil à souder doivent être contrôlés au moyen d'un test de soudure et être adaptés au besoin.

**Effectuer toujours un test de soudure avant le début des travaux ou après une longue interruption d'utilisation de l'appareil.**

### **Test de soudure**

Effectuez un test de soudure avant de commencer les travaux. Le cordon de soudure doit être complètement refroidi.



Découper une bande d'environ 20 mm de large. Exercer une force de traction aux deux extrémités de la bande, comme indiquée sur la photo. Les membranes soudées ne peuvent pas se séparer. La déchirure éventuelle doit être située soit en dehors de la zone de jonction soudée, soit au niveau de l'armature.

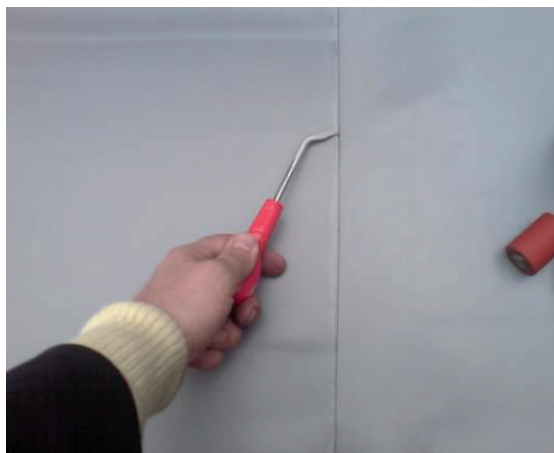
## **Contrôle de la soudure**

### **Contrôle visuel**

Le raccord doit être contrôlé au moment même de la soudure. Un bord brillant tout le long de la soudure indique déjà que la soudure a été chauffée suffisamment.

### **Contrôle mécanique de la soudure**

Une fois la soudure terminée (et après refroidissement de celle-ci), l'étanchéité sera contrôlée. Pour se faire, une pointe à tracer sera passée sur toute la longueur de la soudure. La pointe à souder sert à repérer les recouvrements qui ne seraient pas complètement soudés.



Les recouvrements qui ne sont pas suffisamment soudés peuvent être finis avec de l'air chaud.

## ***EVA liquide*** **RENOLIT ALKORPLUS<sub>81036</sub>**

Après avoir effectué les soudures de finitions et un contrôle de qualité, vous devez appliquer l'EVA liquide comme produit de finition.

L'utilisation d'EVA liquide est obligatoire en cas d'eau stagnante (par ex. dans les gouttières, les évacuations pluviales, etc...) et sur les toitures lestées ou végétalisées.

Assurez-vous que la membrane soit propre et sèche avant l'application d'EVA liquide.



## RENOLIT ALKORTEC SK : Composition toiture chaude

### *Pare-vapeur*

En fonction de l'hygrométrie prévisible dans le bâtiment et des caractéristiques des différents matériaux entrants dans la composition de la toiture, un pare vapeur **RENOLIT ALKORPLUS<sub>81002</sub>** auto-collant peut être prévu sous l'isolation.

Le pare-vapeur bitumineux renforcé d'un film alu forme une barrière parfaite contre les radons et le méthane et a une excellente résistance à la perforation. Le pare-vapeur de classe 4 peut être placé très rapidement et de manière très simple.

En périphérie de toiture et autour des pénétrations, le pare-vapeur doit remonter sur l'isolant de manière à former une étanchéité à la vapeur.

## ***Isolation***

L'isolant est installé selon les directives du fabricant d'isolant.

Les panneaux d'isolant doivent être collés sur la surface.

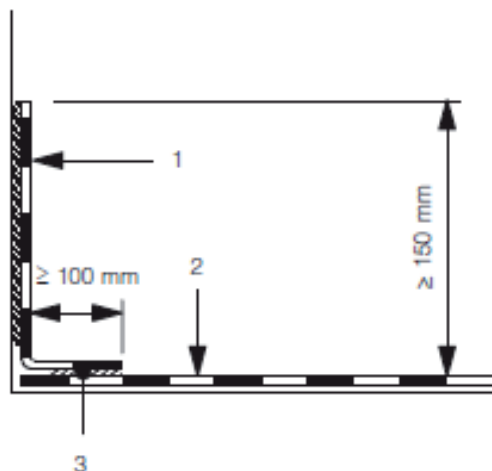


## ***Recouvrement de toiture RENOLIT ALKORTEC SK***

Les membranes de toiture **RENOLIT ALKORTEC SK** sont pourvues de 2 bords non encollés. Ces bords doivent se chevaucher et être soudés à l'air chaud.

## Etanchéité au vent des relevés

Les relevés doivent être rendus étanches au vent. Ceci est faisable si les relevés sont entièrement réalisés à l'aide d'une bande de toiture **RENOLIT ALKORTEC SK**. Pour des relevés supérieurs à 150 mm, il est conseillé de souder séparément **RENOLIT ALKORTEC SK** sur la partie courante de la toiture.



1. **RENOLIT ALKORTEC SK**
2. **RENOLIT ALKORTEC SK** pour la partie courante de la toiture
3. Raccord réalisé à l'air chaud

L'utilisation **RENOLIT ALKORTEC F** (face inférieure non auto-collante) en combinaison avec la colle de contact **RENOLIT ALKORPLUS<sub>81040</sub>** est une solution alternative pour la finition des relevés.





*Rely on it.*

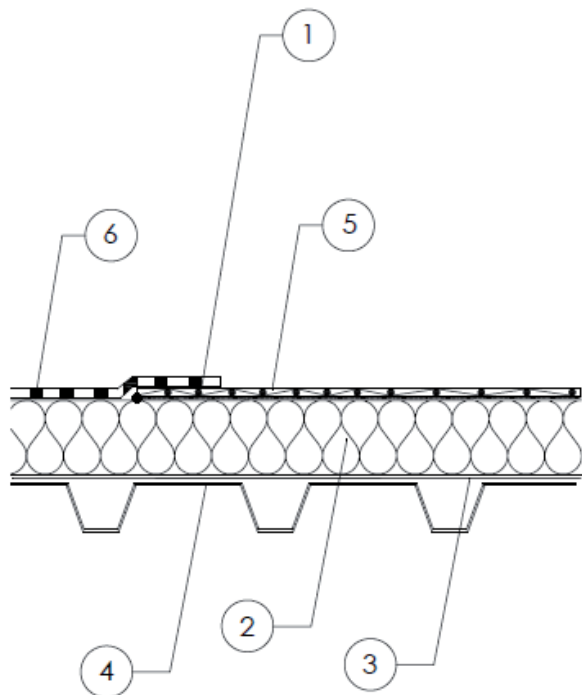
## ***Couche de lestage***

Un écran de protection **RENOLIT ALKORPLUS** peut être posé en indépendance sur la membrane.  
L'épaisseur et le type de la couche de lestage est défini selon les normes en vigueur.

## ***Toiture végétalisée***

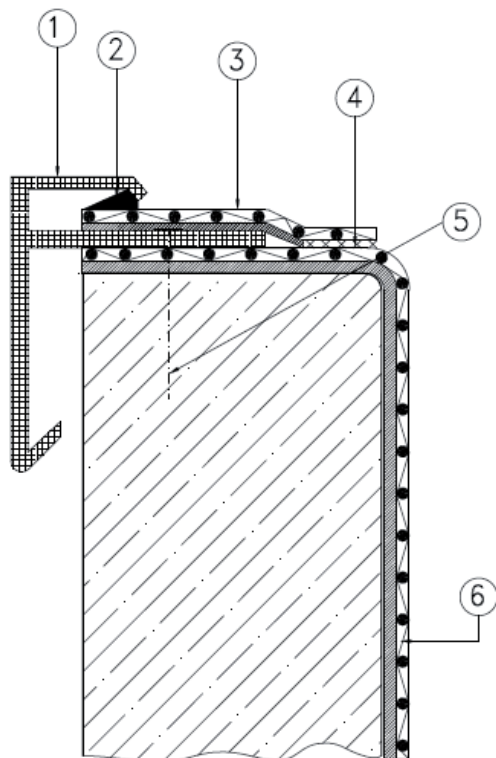
Une toiture végétalisée peut également faire office de couche de lestage.

## Raccord avec une membrane d'étanchéité pour toiture bitumineuse



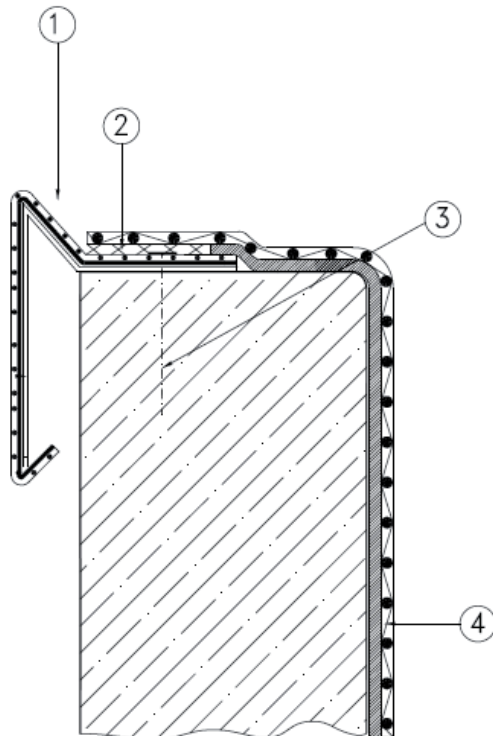
1. Fondre les bitumes sur la bande de toiture **RENOLIT ALKORTEC SK**.
2. Isolant.
3. Pare-vapeur alu **RENOLIT ALKORPLUS**.
4. Structure porteuse.
5. Membrane pour toiture **RENOLIT ALKORTEC SK**.
6. Membrane bitumineuse.

## Raccord acrotère et rive alu



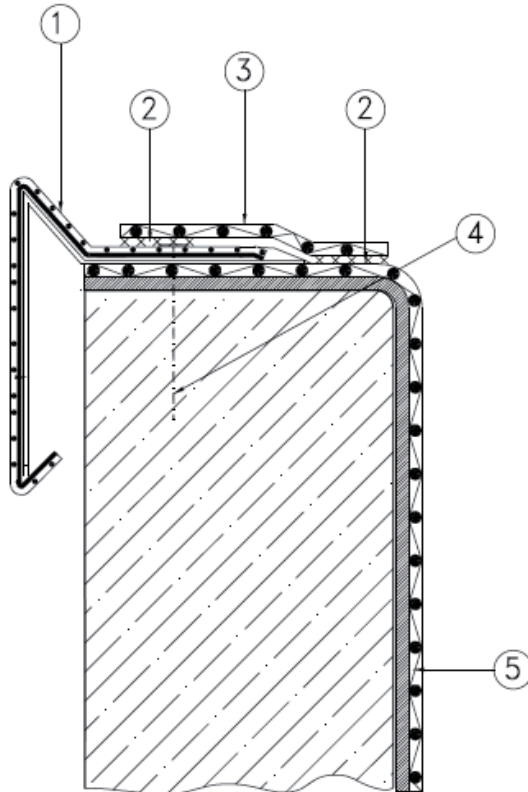
1. Rives simples en alu.
2. Joint silicone.
3. Membrane **RENOLIT ALKORTEC SK** ou **RENOLIT ALKORTEC F** et complément de colle de contact **RENOLIT ALKORPLUS<sub>81040</sub>**.
4. Bord non encollé, pouvant être soudé à l'air chaud
5. Fixation mécanique des profils de rives.
6. **RENOLIT ALKORTEC SK**.

## Raccord avec acrotère SK - option 1



1. Tôle colaminée (tôle d'acier pourvue d'une fine membrane **RENOLIT ALKORTEC EVA**).
2. Souder le bord non encollé de **RENOLIT ALKORTEC SK** sur la tôle colaminée à l'aide d'air chaud.
3. Fixation mécanique de la tôle colaminée.
4. **RENOLIT ALKORTEC SK**.

## Raccord avec acrotère SK - option 2



1. Tôle colaminée (tôle d'acier pourvue d'une fine membrane **RENOLIT ALKORTEC EVA**).
- 2-3. Coller la membrane **RENOLIT ALKORTEC F** avec la colle de contact **RENOLIT ALKORPLUS<sub>81040</sub>** et souder les bords non encollés à l'aide d'air chaud.
4. Fixation mécanique de la tôle colaminée.
5. **RENOLIT ALKORTEC SK**

## Accessoires

### Angles intérieurs et extérieurs



Positionner les angles **RENOLIT** ALKORTEC préfabriqués dans les coins.  
Souder les angles préfabriqués manuellement avec le bec à souder de 20 mm. Travailler de l'intérieur vers l'extérieur.



## ***EVA liquide***

Appliquer l'EVA liquide le long des cordons de soudure, ou il peut y avoir de l'eau stagnante (par ex. dans les gouttières, les évacuations pluviales, etc....) et sur les toitures lestées ou végétalisées.



## ***Evacuations d'eau préfabriquées avec bavette EVA***

Une fois la membrane bien centrée, découper une ouverture suffisante autour de l'évacuation. La bavette EVA est soudée à l'air chaud sur la membrane.

La finition des cordons de soudure se fait avec de l'EVA liquide.



## Tôles colaminées

Il s'agit de tôles galvanisées pourvues d'une couche de laminage **RENOLIT ALKORTEC**. La tôle métallique est pourvue d'une couche de finition. La tôle a une épaisseur de 0,6mm et le film EVA 0,8mm. Les plaques peuvent être pliées en diverses formes.

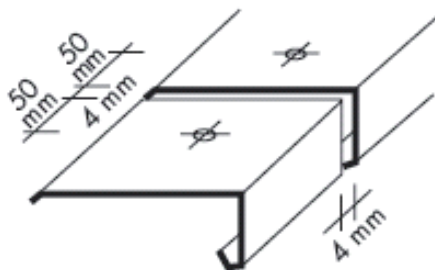


Ceci est la solution idéale pour la finition d'acrotères, sur lesquels la membrane **RENOLIT ALKORTEC** pourra être soudée directement.

Les profilés métalliques sont fixés mécaniquement sur la surface.

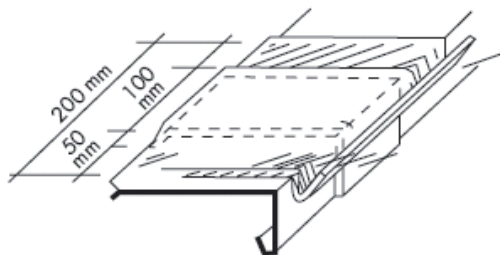
La jonction de 2 profilés métalliques est espacée de 4 mm, ceci afin de compenser le jeu dû à la dilatation thermique.





Cet espace est étanché au moyen d'une bande **RENOLIT ALKORTEC D** (non-armée) soudée sur les 2 profils métalliques avec une largeur de soudure effective de 30 mm de chaque côté.

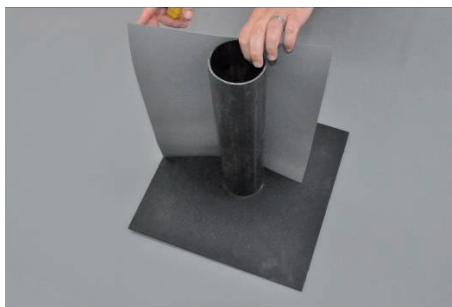
**Important:** une zone de recouvrement de soudure d'environ 100 mm doit rester libre de toute soudure.



## Finition des détails

### *Envelopper une évacuation existante*

Couper une bande de **RENOLIT ALKORTEC F** égale au périmètre de l'évacuation + 50 mm. La hauteur de la bande doit être au minimum de 150 mm, ou égale à la hauteur de l'évacuation.

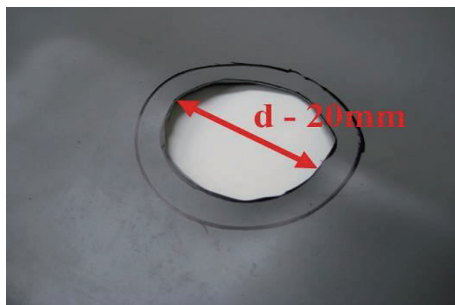


Cette bande sera collée autour de la buse avec de la colle de contact **RENOLIT ALKORPLUS<sub>81040</sub>**. Le chevauchement est soudé à l'air chaud.



Couper une bavette **RENOLIT ALKORTEC D** (membrane non-armée). La bavette doit dépasser d'au moins 50 mm de chaque côté du renfort de l'évacuation

Découper un trou au milieu de la bavette d'un diamètre de  $\pm 20$  mm inférieur au diamètre de l'évacuation.



Chauffer la membrane tout autour de l'ouverture de la bavette et faire passer celle-ci au-dessus de l'évacuation, de manière à créer un rebord de 20 mm. Bien presser la membrane de la bavette sur la base.



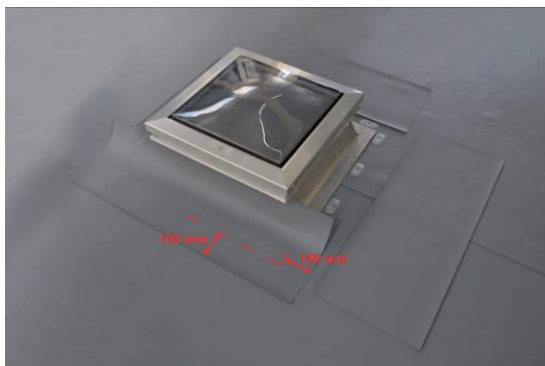
Souder le rebord à l'air chaud et renforcer le cordon de soudure avec de l'EVA liquide.

Souder la bavette **RENOLIT ALKORTEC D** sur la bande de toiture.

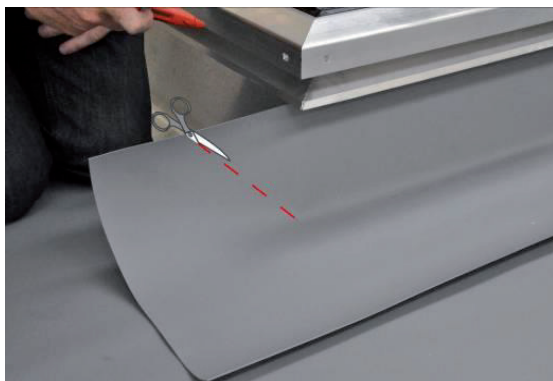


## Puits de lumière

Couper 4 bandes **RENOLIT ALKORTEC F** pour les rebords, afin d'étancher les relevés de la coupole.  
Prévoir une marge de 100 mm pour la jonction avec la toiture.



Coller les 2 faces opposées de la coupole et couper les coins comme illustré.



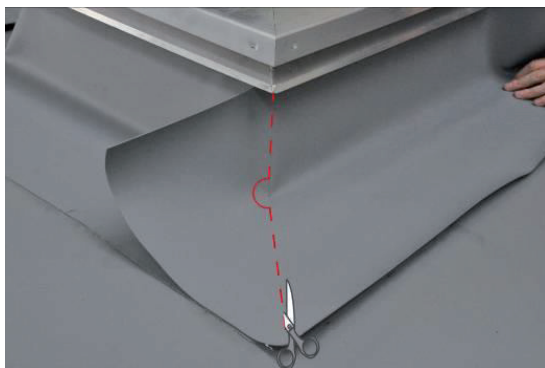
**Veillez à ce qu'il n'y ait pas de soufflettes dans la finition !**



Plier le rebord sur le pourtour de la coupole et fixer à l'aide de colle.



Découper les 2 bandes restantes le long de la ligne, comme illustré. Découper un demi-cercle d'environ 20 mm dans le coin inférieur pour la soudure et l'étanchéisation du coin.



Indiquer les zones à encoller sur les bandes des relevés.

**Veillez à ce que les zones de soudure restent exemptes de colle !**

Fixer les 2 bandes restantes pour les relevés, exemptes de faux plis, avec de la colle.

Souder manuellement et terminer la soudure avec de l'EVA liquide.



## Profils RENOLIT ALKORSOLAR

Profil de fixation EVA flexible avec son insert alu.



Pour de plus amples informations, merci de contacter  
**RENOLIT.**







Rely on it.

# Devenir un spécialiste de toiture plate?

## Formations: PVC – EVA – TPO

En tant que fabricant de membranes pour toitures PVC, EVA et TPO, **RENOLIT** fait partie depuis des années des leaders européens sur le marché des membranes synthétiques pour toiture.

Nous disposons d'une gamme de membranes d'étanchéité synthétique pour toitures très étendue et avons plus de 45 ans d'expérience dans ce domaine ! Cette expérience, nous voulons la partager avec vous.

## Envoyez ce formulaire pour une FORMATION GRATUITE SUR LES MEMBRANES POUR TOITURE SYNTHETIQUE

Société.....

Nom:..... Prénom:.....

Rue: ..... Numéro:.....

Code postal: ..... Commune:.....

Tél:..... Fax:.....

GSM: ..... E-mail:.....

Envoyez ce formulaire par mail à  
[renolit.belgium@renolit.com](mailto:renolit.belgium@renolit.com)

Ou par fax au **055/318658**

Ou prenez directement contact avec notre spécialiste technique :

**Jolien Haesebeyt: GSM: 0471/708764**







*Rely on it.*

**WWW.RENOLIT.COM/ROOFING**

Pour toute assistance technique, veuillez  
prendre contact avec

**Jolien Haesebeyt**

**GSM: 0471/708 764**

Disclaimer

---

De informatie in dit commerciële document wordt naar eer en geweten gegeven. Ze berust op de huidige algemeen aanvaarde stand van de techniek.

Deze informatie ontslaat de gebruiker geenszins van zijn plicht om bestaande voorschriften, octrooien, wettelijke of lokale regels, technische goedkeuringen of de algemeen aanvaarde regels van het vakmanschap te respecteren. De koper is de enige verantwoordelijke voor de goede informatie van de eindgebruiker van het product. Het eventueel negeren van reglementering of voorschriften kan geen verantwoordelijkheid van **RENOLIT** met zich meebrengen.

Aangezien niet met alle concrete omstandigheden en detailproblemen rekening kan worden gehouden, is het in dergelijke gevallen noodzakelijk contact op te nemen met de technische dienst van **RENOLIT** Belgium N.V. die U op basis van de verstrekte informatie en de beschikbare kennis, met raad zal bijstaan.

Onze garantie inzake kwaliteit en functioneel gedrag van de materialen die in het systeem worden voorgesteld of vermeld, heeft enkel betrekking op de dakbanen en hulpmaterialen die door ons gefabriceerd, geleverd of goedgekeurd zijn.

---