

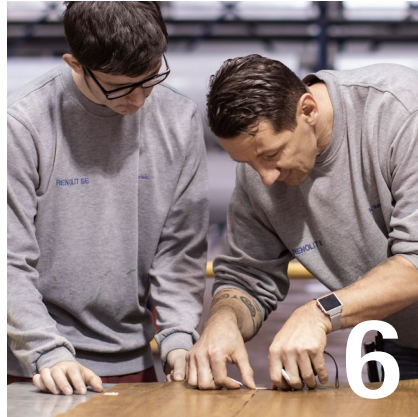


Rely on it.

An aerial, top-down view of a large crowd of people, rendered in a light grey, 3D style. The people are densely packed in some areas and more spread out in others, creating a sense of movement and collective effort. The scene is set against a plain white background, with long, soft shadows cast by the figures.

为了明天共
同努力

目录



前言

3

可持续发展和循环经济:我们的承诺

4

共同进步

6

75年的责任

8

具有高附加值的产品

10

德国雷诺丽特能源转型

12

雷诺丽特循环

14

这本杂志首先关注的是我们的新战略，ONE RENOLIT 2025，其核心是生态责任。连同我们的可持续发展报告一起，它提供了我们关于目标和活动的相关信息，并介绍了我们为更大的可持续发展而采取行动的关键领域

雷诺丽特2020年可持续发展报告可以在以下网址获得：

↓ sustainabilityreport.renolit.com

亲爱的读者,

当今社会所面临的挑战是巨大的,而且是紧密相连的。新型冠状病毒的肆虐清楚地表明,必须把全球化、气候变化和向数字技术的转变放在一起看待,需要采取整体应对措施。

作为领先的塑料制品供应商,我们目前正通过具有前瞻性的业务和产品解决方案来庆祝75周年的成功。在雷诺丽特,我们相信可持续发展的经营理念来自于我们作为家族企业,与所有的同事和员工一起塑造未来的传统。我们所做的每一件事都会全面考虑环境生态、经济和社会方面的因素。

„为了明天共同努力”是我们今年可持续发展报告的主题。毕竟,这就是我们的意义所在。这也反映在我们于2020年发布的企业战略“ONE RENOLIT 2025”中。

与我们的员工和业务伙伴携手努力,实现我们2025年的战略目标。这些目标还包括提高我们作为雇主的吸引力,展示我们的可靠性,并交付我们的努力,以提供指明前进方向的产品。

作为可持续发展报告的补充,这本杂志介绍了我们为应对未来挑战所采取的行动。

祝大家阅读愉快!
雷诺丽特董事会



Michael Kundel



Sven Behrendt



Karsten Jänicke



Thomas Sampers

可持续发展和循环经济: 我们的承诺

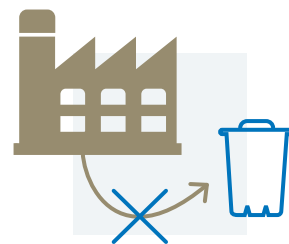
我们于2019年加入了循环塑料联盟(CPA), 并承诺为塑料行业的循环经济和环境保护做出贡献。通过这种方式, 我们正在加强我们对可持续发展的承诺, 该承诺以我们的企业战略ONE RENOLIT 2025为中心, 同时也信守我们的使命宣言,



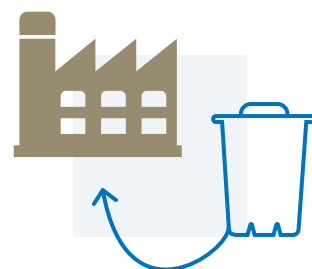
我们希望集团内产生的塑料废弃物被100%回收, 产生生态与经济双重效益。



50%的包装材料由可回收材料或可再生资源制成。



不可将可回收物品卖给第三方。



我们希望开展十个项目来回收客户的废弃物, 以达到我们在环境保护方面的责任。



3 对董事会成员...

Thomas Sampers,
的提问

为什么雷诺丽特将其可持续发展的目标与循环塑料联盟(CPA)承诺联系起来?

可持续发展对我们来说很重要，我们做出这一承诺的目的是帮助实现循环塑料联盟(CPA)的目标。举个例子，我们计划到2025年，在雷诺丽特集团内部回收大部分聚合物废弃物，以及来自客户的一些废弃物。我们的CPA承诺设定了宏伟的目标，只有所有参与者都支持，我们才能实现这些目标。与10年前或20年前相比，如今可持续发展成为我们社会中更重要的话题，我对此保持积极的态度。

雷诺丽特在多大程度上为明天采取行动?

雷诺丽特正在研究多种方法来使我们自己的业务活动更具可持续性。例如，我们正在与一家名为 Photanol BV 的初创公司合作，我们正在荷兰建造一座气候中和的行政大楼。我们还在开发一项技术，

在减少化石资源使用、保护生态环境的同时，仍能生产出品质优异的薄膜。

您能否从您负责的领域举一些具体的例子来为我们解释一下未来的市场定位?

在我负责的医疗保健领域，我们为生物技术行业生产薄膜，该技术行业用于生产疫苗等关键液体的容器。我们的首要任务是严格遵守相关医疗行业的质量标准。为了促进循环经济，我们正在与英国国家医疗服务体系(NHS)合作，该机构计划在2040年实现气候中和。

如果医院能对塑料垃圾进行清洁分类，这不仅使我们向从客户那里回收塑料迈出重要的一步，也是我们自己向环境保护迈进的重要一步。

我们计划到2025年在雷诺丽特集团内部100%回收我们的聚合物废弃物，同时回收来自我们客户的一些废弃物。

共同进步

180

到目前为止，雷诺丽特已经开展了180个目标关键结果(OKR)项目，其中54个已经完成。

200

迄今为止，OKR团队已有200多名员工



可持续发展目标只有相互包容，共同努力，才能实现。

去年，我们发布了ONE RENOLIT 2025企业战略。

它为我们走向成功和可持续的未来指明了前进的方向。

我们必须和员工一起走这条路。他们的想法至关重要。

他们的动力是成功的根本所在。我们为所有员工提供光明的前景，并提供培训和深造的机会，所有这些都是为了追求我们的使命宣言：

“我们提供可持续和创新的聚合物解决方案”。

150

到目前为止，关于该战略的实施，已经举行了大约150次会议。

采取行动：员工的声音



沃姆斯公司企业发展总经理Mailin Bode

沃姆斯公司企业发展总经理Mailin Bode通过使用客观的关键结果的方法来追求明确的中间目标，我们在逐步实施ONE RENOLIT 2025这个战略的过程中创造了更大的透明度。我们可以使用具体的目标来了解我们的进展。

每月的例会让我们对广州工厂仍需做的事情进行了概述。无论我们面临什么样的挑战，我们这个团队都努力、勤奋地工作，在确保产品质量的同时，也使我们的生产活动更环保，以完成我们的生态责任。



Gerhard Leindl (慕尼黑, HSE部门)

为了实施我们新的企业战略，我们为慕尼黑工厂制定了具体措施。为了确保每个人都参与进来，我们每天都在我们称为信息板的地方开会，讨论当前的重点领域。



邱道波(生产技术总监, 中国广州)

75 年的责任与可持续发展:



1987

年，沃姆斯电厂将能源来源从煤炭转向天然气，并安装了新的锅炉，在此过程中没有完全停止生产。此举带来了更高的效率，并减少了工厂对环境的影响。

2008

年，雷诺丽特加入了PVC与环境工作组
Arbeitsgemeinschaft PVC und Umwelt e.v. (AGPU)。

1946

年，Jakob成立了
RENOLIT Werke GmbH
Mülle公司

1956

现在的雷诺丽特总部沃尔姆斯工厂进行奠基仪式，两年后，也就是1958年，施工完工后，员工就开始进驻。

2007

年，沃姆斯回收中心落成。雷诺丽特每年在这里处理180吨薄膜废料，然后将这些材料循环利用，重新投入生产。



2011

年，欧洲PVC工业可持续发展促进组织发布了VinylPlus项目，并与雷诺丽特签约，该项目旨在推动以可持续的方式生产、使用PVC材料。



2014

年，雷诺丽特为所有员工引入了一套国际行为准则。该准则规定了我们对可持续和负责任的行为的要求。供应商行为准则将于2020年成为我们标准采购条款的一部分。



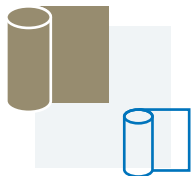
2016

年，沃姆斯新热电厂开始运行。它每年将减少约5000吨二氧化碳排放。该热电厂覆盖了工厂大约三分之一的能源需求和二分之一的热能需求。

2019

年我们决定加入新成立的循环塑料联盟，支持欧盟委员会设立的目标：到2025年将1000万吨再生塑料用于新产品。

具有高附加值的产品



雷诺丽特生产各种类型的生物技术薄膜，用于生产疫苗等应用领域。

5

雷诺丽特医疗健康市场单元
在全球有5个分公司。



1,000

雷诺丽特医疗健康市场单元在全
球有1000名员工。

危机带来了薄膜的需求

在新型冠状病毒流行期间，很多人都在努力保护我们的健康。我们的医疗健康产品是这个领域急需的产品解决方案。例如，我们的生物技术薄膜用于生产疫苗，而我们的Infuflex薄膜用于提供高浓度的透析解决方案。

由于感染新型冠状病毒经常导致肾衰竭，所以对薄膜的需求已经上升。透析可以通过减轻肾脏的压力来帮助重症患者。

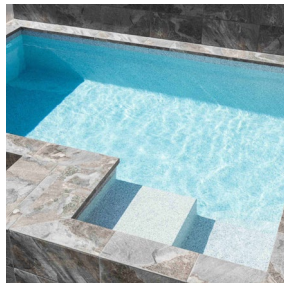


Peter Robben, 医疗健康单元销售经理

新型冠状病毒的流行对我们的医疗健康市场单元产生了巨大影响。疫苗和抗体的开发以及对COVID-19住院患者的护理，推动了全球对我们医疗健康产品的巨大需求。未来，疫苗仍将非常重要，因此我们计划将生物技术薄膜的生产扩大到我们所有的医疗健康单元的公司。雷诺丽特有责任提供必要的产品解决方案来帮助挽救人们的生命。

雷诺丽特致力于节约用水

作为我们承担的生态责任的一部分，我们采取了各类节能措施，对保护环境做出积极的贡献。饮用水是一种宝贵的资源。淡水只占世界总水量的百分之三。为了助力保护工作，雷诺丽特生产了用于密封盆地和水库的薄膜，防止水渗入地下。这些薄膜可以用于许多领域，从水产养殖到水力发电厂，甚至花园池塘都可以使用。



Jennifer Che, 西班牙圣塞洛尼可持续发展经理

雷诺丽特正致力于更可持续的生产实践，但这还不是全部。我们还致力于为人类和环境提供产品解决方案。例如，我们生产具有特殊性能的膜，有助于提高建筑空调的能源效率。在我们的生产活动中，我们努力减少二氧化碳的排放，并使用更多的回收材料。

德国雷诺丽特能源转型

27

德国27%的电力来自风力发电。

10

我们已经考虑到了设备进行必要的修护与更换时的节能问题。雷诺丽特薄膜的抗腐蚀有效期是10年。

40

由于使用了雷诺丽特保护膜，操作人员可以将维修时间缩短约40%。



创新和抗腐蚀

雷诺丽特 CP保护膜的作用是保护风力涡轮机免受腐蚀。与油漆不同，它可以在任何天气下使用，从而减少与维护相关的时间、精力和成本。我们与WP Energy合作，在科隆附近的一个风力发电场测试了这种薄膜的使用。

WP Energy，是一家风力涡轮机服务提供商，独家销售雷诺丽特保护膜，是我们面向未来的合作伙伴



3 风能市场销售主管的 3个提问...

对Laura Schied,

一台风力涡轮机通常一年需要维修多少次?

根据欧洲法律，每年的维护是必须的。在维护过程中，操作员必须检查功能和安全方面的问题。如果他们发现任何腐蚀损伤，我们的CP薄膜是修复工作的理想解决方案。

这种薄膜在修复风力涡轮机方面有什么优势?

每当进行维护工作时，都需要断电。这意味着对运营商来说，维护会带来额外的成本，但这还不是全部。停机时间也会造成经济损失。我们的保护膜减少了修复时间，为操作员节省了大约40%的喷漆时间。

您认为与WP Energy的合作关系有哪些进一步的潜力?

我们在风能市场部门的目标是开发和销售有助于风能行业更有效地开展业务并获得更多利润的薄膜产品。这是我们为可再生能源发电以及环境保护做出贡献的一种方式。

我们的活动以欧盟绿色协议为指导，该协议旨在到2050年实现气候中和，打造绿色工厂。可再生能源是其中的一个关键因素。WP Energy作为这个行业的一份子，可以得到我们作为薄膜制造商所不能得到的信息。与我们的合作伙伴一起，我们的目标是从现在到2025年，为欧洲提供25%的使用雷诺丽特薄膜的风力涡轮机。另外，我们还计划与WP Energy合作，开发用于涡轮叶片的防冻膜，并将其推向市场。

Together with our partner, our goal for the period between now and 2025 is to supply 25 percent of Europe's wind turbines with corrosion protection film from RENOLIT.

雷诺丽特循环



循环经济才刚开始。随着世界人口的增长，原材料的消费也在增长。雷诺丽特在能源管理领域的目标是实现自觉利用能源、避免浪费、减少温室气体排放。我们需要采取严格的循环思维。雷诺丽特在产品的设计开发阶段就考虑了这些因素。例如，我们会考虑回收薄膜的最佳方式，以及如何最大限度地减少原材料的使用。EuPolySep项目就是其中一个例子，我们正在与Polymer Comply Europe公司以及其他欧洲塑料行业的公司合作。该项目的目标是实现塑料产品的工业分离以回收其组件材料。

54

2020年，雷诺丽特内部回收率约为54%。



Arndt Ehrlich, 企业供应链总经理

目前的挑战在于扩大我们在实验室和澳大利亚试点单位开发的分离复合材料的程序，从而实现更高的回收量。我们是由多家公司组成的集团的一部分，旨在投资开发一种分离高纯度聚合物复合结构的单元，并且得到了EuPC (欧洲塑料加工协会)的支持。一旦我们做到了这一点，就有可能将单个元素作为原材料重复使用。

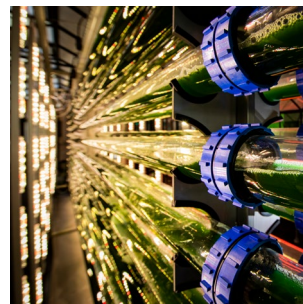
双管齐下的可持续发展方法



Veronique de Bruijn, Photanol和
Thomas Sampers, 雷诺丽特德国
公司

通过与Photanol BV公司合作，雷诺丽特正在为单体（塑料的组成部分）生产过程中的气候中和做出贡献。我们投资这项突破性技术的开发，但这还不是全部。我们还开发和生产工业单体生产所需的特殊薄膜。

塑料不一定非要用石油制造。在我们与Photanol BV的战略合作中，我们利用空气和光来开发由吸收的二氧化碳制成的单体。蓝藻进行光合作用，释放出气体，这是实现这些的基础。这种方法在两个方面是可持续的：减少石油的使用，同时捕获二氧化碳。如果这种方法被证明是成功的，我们将能够在我们的生产操作中依赖这些可持续的原材料，为环境保护作出巨大的贡献。



出版信息

RENOLIT SE

德国沃尔姆斯霍希海默街50号

邮编67547

www.RENOLIT.com

info@RENOLIT.com

项目管理

Dr Michael Wobido, Head of Corporate Social Responsibility
企业社会责任主管、企业传播专家、Elisa Wilking博士

Concept, editing and design

akzente kommunikation und beratung GmbH, Munich, Germany

图片来源

封面来源:gettyimages.de/@whyframestudio

其他图片来源于雷诺丽特德国公司

印刷

WENZEL GmbH druck • kopie • media公司

环保制造业

本报告印刷用纸为100%再生纸。本报告经FSC认证，并获得“蓝天使”标签（Blue Angel）和欧盟生态标签（EU Ecolabel）。为冲抵印刷本报告产生的二氧化碳，公司向一个气候保护项目提供支持。



RENOLIT Sustainability Report 2020 is available at:

↓ sustainabilityreport.renolit.com